



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

## QTP® 2640 AS

### Токоотводящий термостойкий химстойкий состав

#### ОПИСАНИЕ

Трехкомпонентный окрашенный токопроводящий полиуретанцементный состав для устройства антистатических полимерных покрытий с высокой термостойкостью и химстойкостью. Не содержит растворители.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

□ Для устройства гладкого колерованного наливного антистатического покрытия. Применение данного материала без специального эпоксидного токоотводящего грунта QTP 3010 AS неприемлемо.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- температура эксплуатации: -40°C - +130°C (кратковременно до +150 °C)
- термостойкость более 130 °C (влажный пар 5 кг/мин 120 бар при 140 °C);
- токопроводимость;
- безыскровость;
- паропроницаемость;
- широкая цветовая гамма;
- быстрый набор прочности;
- матовая поверхность;
- высокая механическая и химическая стойкость;
- отличная адгезия;

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. измерения	Методика	Значение
Плотность	г/см <sup>3</sup>	DIN 51 757	1,39
Время жизни при 20°C	мин	Внутренняя методика компании	15
Сухой остаток	%	расчет	~92
Прочность на сжатие	МПа	EN ISO 604	63
Прочность на изгиб	МПа	EN ISO 178	32
Прочность на разрыв	МПа	EN ISO 527	22
Электросопротивление вертикальное, Rv*	Ом	ГОСТ EIC 61340-4-1	<10 <sup>6</sup>
Ударная прочность	кдж/м <sup>2</sup>	EN ISO 179	39

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: [www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Твердость, Шор Д	DIN 53 505	88
Истираемость, (по Таберу, CS-17, 1 кг, 1000 циклов)	ASTM D4060	67

\* Вертикальное электрическое сопротивление дано для толщины покрытия 2,0 мм, смонтированного по токопроводящему грунту QTP 3010 AS

### Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянное	+110°C
Кратковременное, но не более 7 дней	+120°C
Кратковременное, но не более 12 часов	+130°C

### Химстойкость

**QTP 2640 AS** стоек к большинству химических реагентов различных концентраций. Таблица и протоколы испытаний предоставляются по запросу\*.

\* в запросе необходимо указать химический состав раствора, концентрацию активного вещества, температуру раствора и предполагаемое время и частоту воздействий.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Требования к основанию

Рекомендуемые типы оснований: новые или старые бетонные основания. В некоторых случаях допускается нанесение на цементно-песчаные стяжки, самонивелирующиеся цементные массы.

Не рекомендуется наносить на полиуретановые покрытия, асфальтобетон и др. Основание должно быть способно нести эксплуатационные нагрузки (не разрушаться, не растрескиваться и пр.). Основание должно быть твердым и жестким. Новое бетонное основание должно достигнуть не менее 70% своей марочной прочности, основные усадочные процессы созревания бетона должны завершиться (не должно образовываться новых трещин).

Все требуемые уклоны должны быть выполнены бетонным основанием. Необходимо убедиться в правильности их выполнения. Следует помнить, что слишком сильный уклон основания может привести к дефектам и неравномерной толщине полимерного покрытия из-за стекания наливного слоя.

Ровность основания определяется требованиями СНиП и условиями эксплуатации; как правило, отклонение по ровности не должно превышать 4мм на 2-х метровой контрольной рейке.

### Основные требования к бетонному основанию

Показатель	Значение
Прочность на сжатие	Не менее 20,0 МПа

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: [www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Прочность на разрыв	Не менее 1,5 Мпа
Объемная относительная влажность основания	Не более 9%*

\* При влажности бетона более 4% следует убедиться, что конструктив основания, условия эксплуатации и пр. исключают вероятность образования высокого обратного паро-водяного давления на полимерное покрытие.

В конструкции основания бетонного пола, выполненного по грунту, должен быть предусмотрен и качественно выполнен отсекающий гидроизоляционный слой. Это также необходимо в конструкции основания по плите перекрытия, когда в нижерасположенных помещениях имеют место влажные процессы или перепады температур. Капиллярный подъем влаги в основании к полимерному покрытию недопустим – это может привести к образованию обратного паро-водяного давления большой силы, которое, в свою очередь, может привести к вздутиям/отслоениям покрытия.

Все загрязнения (цементное молочко, масляные пятна, остатки шпаклевок и красок) должны быть полностью удалены, поскольку влияют на адгезию и проникающую способность материала.

### Условия применения

Перед нанесением состава необходимо предварительно смонтировать токоотводящий контур и нанести токопроводящий грунт **QTP 3010 AS**. Правильно загрунтованная поверхность должна иметь равномерный черный цвет без пятен. Загрунтованная поверхность не должна липнуть. На поверхности не должно быть луж или толстых слоев грунта, а также визуально видимых пор. На загрунтованной поверхности недопустимо наличие загрязнений.

Температура основания в процессе нанесения материала **QTP 2640 AS** должна быть не менее +10°C и не более +30°C (необходимо помнить, что температура основания может быть ниже температуры воздуха).

Остерегайтесь образования конденсата. Температура основания и незатвердевший пол должны иметь температуру, по меньшей мере на 3°C выше «точки росы» для сокращения риска образования конденсата или выцветания покрытия.

Температура воздуха на строительной площадке должна быть не менее +10°C и не более +30°C. Крайне нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам на поверхности покрытия: пузыри, рябь, шагрень.

Для нормальной полимеризации состава влажность воздуха должна быть не менее 35% и не более 75% при температуре +20°C. Нежелательно допускать сочетание как высокой влажности и высокой температуры воздуха, так и низкой влажности и низкой температуры воздуха.

В нормальных условиях температура компонентов материала **QTP 2640 AS** должна быть около +20°C. При высокой температуре на объекте желательно остудить материал до +12° - +15°C (температура материала при этом должна быть на 3 °C выше «точки росы»), а при низкой - нагреть до +23° - +25°C. При доставке на объект охлажденного материала (в силу погодных условий или ненадлежащих условий хранения) необходимо выдержать его в теплом помещении не менее 1 суток.

Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материала, как вязкость (текучесть), время жизни, срок полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/ отсутствие различных дефектов.

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: [www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)

почта: [6485204@mail.ru](mailto:6485204@mail.ru)



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Химическая реакция после смешения компонентов «А» и «С» с «В» происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава, поэтому объем смешиваемого материала **QTP 2640 AS** должен быть увязан с количеством укладчиков, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте (при смешении компонентов «А» и «С» изотермическая реакция не идет). После перемешивания материал необходимо вылить на обрабатываемую поверхность. Крайне нежелательно держать замешанный материал в таре, это может привести к изменению цвета материала (не зависимо от конструкции укладываемой системы покрытия).

### Приготовление состава

**QTP 2640 AS** имеет три компонента («А», «В» и «С»), которые находятся в тщательно подобранном соотношении. При необходимости частичного использования упаковки следует четко соблюдать соотношение компонентов. При несоблюдении этого правила, возможно появление вздутий на поверхности, остаточная липкость или потеря физико-механических свойств слоя.

Перемешивание состава производится низкооборотной мешалкой (150-300 оборотов в минуту) со спиральной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости.

При перемешивании компонентов насадка миксера не должна подниматься над уровнем материала.

### Пропорции смешения

Весовое соотношение	Компонент А	Компонент В	Компонент С
	17	23	20

Для приготовления состава необходимо:

- подготовить чистую пластиковую емкость для смешивания (не менее 30 л), перелить в нее все содержимое упаковки с компонентом «А» и перемешать до однородного состояния;
- постепенно, при перемешивании всыпать компонент «С» в емкость с компонентом «А» и перемешивать до равномерного распределения сухой смеси;
- затем постепенно (в течении 30 секунд), добавлять при перемешивании, компонент «В», перемешивать готовую смесь не менее 2х минут до полной однородности состава; □ перелить полученную смесь в чистую емкость и перемешать в течении 1 минуты.

\* Это требование обусловлено тем, что при перемешивании компонентов в одной емкости на дне может сохраниться небольшое количество не полностью перемешанного состава. Попадание такого материала на поверхность пола может привести к серьезному браку в работе, вплоть до того, что отдельные участки покрытия не полимеризуются.

### ТЕСТОВЫЙ УЧАСТОК

Для подтверждения правильности выбранной конструкции покрытия, способов подготовки основания, применяемых инструментов, оборудования, качества материалов и квалификации бригады укладчиков рекомендуется произвести тестовое нанесение.

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: [www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)

почта: [6485204@mail.ru](mailto:6485204@mail.ru)



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Для этого на объекте выделяется участок площадью 5-50 м<sup>2</sup>, на котором выполняется весь комплекс предусмотренных проектом работ. Чем больше тестовый участок, тем большая вероятность получить наиболее достоверный результат.

## УПАКОВКА

QTP 2640 AS	Компонент А	Компонент В	Компонент С
Комплект 15,0 кг	4,25 кг – металлическое ведро 5 л	5,75 кг – металлическое ведро 5 л	Пакет пластиковый/ ведро пластиковое - 5,00 кг

## ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А – густая жидкость. Колеруется по стандартной карте цветов QTP. Возможна колеровка по стандартам RAL K.

Компонент В – подвижная темно-коричневая жидкость.

Компонент С – порошок светло-серого цвета.

Внешний вид готового покрытия может изменяться под воздействием прямых УФ лучей и некоторых химических реагентов. Материал содержит цементную часть, что может повлечь определенную цветовую неоднородность готового покрытия.

Изменение цвета и блеска, в том числе локальное, не является дефектом и не ухудшает физико-механических характеристик покрытия.

## ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанном оригинальном контейнере при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° С), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

## КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

**QTP 2640 AS** может кристаллизоваться при хранении или перепадах температуры. Обычно состав не подвержен кристаллизации, но также невозможно гарантировать ее полное отсутствие. Основной причиной может послужить хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или иных источников кристаллизации. Кристаллизация проявляется в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания. Данный процесс является обратимым и не является браком. Для раскристаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от 45 до 60°С не менее 2 часов. Для получения подробной консультации, свяжитесь со службой поддержки компании QTP.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в техническом отделе компании QTP. Только для профессионального применения.

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: [www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)

почта: [6485204@mail.ru](mailto:6485204@mail.ru)



QualityTechnologyProfessionalism



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ООО «Герникон», 121601, г. Москва,  
Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Работы по укладке полимерного покрытия следует проводить в хорошо проветриваемом помещении. Во время проведения работ нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками.

После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом. Для защиты кожи используйте защитные кремы.

## **ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ**

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

## **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Неотвержденный **QTP 2640 AS** с инструмента можно удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал можно удалить только механически.

## **ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ**

Информация технического описания, а также рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.