

ООО «ГЕРНИКОН»  
121601, г.Москва,  
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56  
ИНН 7730241001  
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04  
[6485204@mail.ru](mailto:6485204@mail.ru)  
[www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)  
[www.akvafin.ru](http://www.akvafin.ru)

## INDU-Primer-N Primer-2000

Артикул 2 03522

### Праймер

#### Свойства:

- Очень хорошая адгезия к снованиям, не обладающим впитывающими свойствами.

#### Область применения:

INDU-Primer-N применяется в качестве праймера для герметика INDUFLEX-PS при наличии невпитывающих оснований, таких как «чёрная» сталь, нержавеющая сталь, алюминий, медь, цинк, стекло, метлахская плитка, эмалированная керамика, ПВХ, полиэстер и меламиновые смолы.

#### Технические характеристики:

Основа: 1компонентный, на основе силана

Цвет: бесцветный

Плотность: ок. 0,8 гр/см<sup>3</sup>

Температура работы с материалом: +5°C +30°C

Технологическая пауза перед последующей обработкой: мин. 10 минут при +23°C и 75% относительной влажности воздуха; макс. 6 часов

#### Очистка инструмента:

Все рабочие инструменты сразу после использования тщательно очистить, например, при помощи ASO-R001.

#### Поставляемая упаковка:

Банка, 1 л

#### Хранение:

В сухом прохладном месте, 18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, при температуре выше +5°C.

#### Требования к обрабатываемой поверхности:

Смотри раздел «Область применения».

#### Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми и прочными, способными к сцеплению
- не иметь препятствующих сцеплению и снижающих адгезию субстанций, таких как, например, пыль, жир, следы резины, остатки краски и т.п.

#### Способ применения:

INDU-Primer-N поставляется готовым к применению. Перед нанесением содержимое банки взболтать.

#### Метод нанесения:

Грунтование кромок и контактных поверхностей швов:

1. В подготовленное сечение шва вложить круглый шнур-заполнитель с закрытой пористой структурой. Обращайте внимание на то, чтобы шнур не имел повреждений. Предотвращайте сцепление шовного герметика с основанием по трём кромкам, вкладывая синтетическую плёнку на дно шва.
2. INDU-Primer-N равномерно наносится за 1 рабочий проход при помощи грунтовальной кисти.

Расход материала: 10 гр/м<sup>2</sup> Спустя минимум 10 минут при +23°C и 75% относительной влажности воздуха, но максимум через 6 часов (материал должен быть липким), может быть произведена заливка шва материалом INDUFLEX-PS.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отвердения INDU-Primer-N физиологически безвреден. При работе с материалом, наряду с данным техническим описанием, следуйте предписаниям профсоюзов, памятки М 023 и указаниям на упаковке.

Особые указания:

- Материал содержит растворитель. При работе в закрытых помещениях обеспечивать хорошую проветриваемость.
- Защищать поверхности, не подлежащие обработке материалом INDU-Primer-N!
- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – увеличивают время работы с материалом и время высыхания материала.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические перерывы, необходимо хорошо очистить старую поверхность и тщательно зашлифовать («зашершавить») её.

После этого полностью прогрунтовать поверхность заново.

- После нанесения необходимо защищать INDU-Primer-N от воздействия влаги (например, дождь, роса). Влага повреждает отвердевшую плёнку праймера. Повреждённые области необходимо счистить и загрунтовать заново.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на [www.schomburg.de](http://www.schomburg.de) или в нашем региональном представительстве.
- Код отходов: жидкие остатки продукта - EAK 08 01 11, отходы лаков и красок, содержащие органические растворители или другие опасные вещества. Отвердевшие остатки материала могут быть утилизованы согласно коду отходов EAK 17 02 03, полимерный материал.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

---

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по применению материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первосточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.