ООО «ГЕРНИКОН» 121601, г.Москва, Филёвский б-р, д. 20 оф. 56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

# Sikadur®-12 Pronto

АКРИЛОВЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ РЕМОНТНЫЙ И ПОДЛИ-ВОЧНЫЙ РАСТВОР

### ОПИСАНИЕ

Sikadur®-12 Pronto — двухкомпонентный акриловый многофункциональный быстротвердеющий ремонтный и подливочный раствор. Применяется в качестве ремонтного и подливочного раствора для всех типов бетонных элементов, в частности при производстве работ при низких температурах. Обладает высокой механической прочностью, стойкостью к абразивному износу, ударным воздействиям и химикатам. Толщина слоя для подливочного состава 5—30 мм, для ремонтного состава ручного нанесения (с добавлением песка) 20—100 мм. Материал может наноситься при температуре от –10 до +30 °C.

#### **НАЗНАЧЕНИЕ**

Sikadur®-12 Pronto только для профессионального применения.

#### Ремонт бетона:

- мосты;
- взлётно-посадочные полосы;
- автомобильные парковки;
- промышленные полы;
- лестницы;
- сборные железобетонные конструкции;
- заполнение пустот, раковин и пор.

#### Подливка:

- опорные части пролётных строений;
- фундаменты;
- анкеры;
- закладные детали.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПРЕИМУЩЕ-СТВА

- высокая ранняя прочность и быстрое отверждение:
- возможность применения при низких температурах;
- лёгкость приготовления;
- хорошая удобоукладываемость;
- высокая механическая прочность;
- высокая стойкость к абразивному износу и ударным воздействиям;
- высокая химическая стойкость;
- может применятся на бетонных, цементных, каменных и стальных основаниях;
- возможность изменения толщины нанесения за счёт наполнения песком.

## ПОДТВЕРЖДЕНИЯ / СТАНДАРТЫ

- Анкеровочный состав для арматурных выпусков в соответствии с EN 1504-6:2006, имеет СЕ маркировку.
- Полимерная стяжка для внутренних работ в соответствии с EN 13813, имеет СЕ маркировку.

телефон: +7 (495) 648-52-04 caйт: www.gernikon.ru почта: 6485204@mail.ru

## информация о материале

Химическая основа	Реактивные	акриловые с	молы		
Упаковка	Компонент	4	2,7	75 кг канистра	
	Компонент І	3		,25 кг мешок	
	Компонент	A + B	ко	комплект 25,00 кг	
Цвет	Компонент А (Смола) Прозрачная жидкость			кость	
	Компонент В (Порошок / Отверди- тель)				
Срок годности	12 месяцев с даты производства				
Условия хранения	Хранить в невскрытой и не повреждённой заводской упаковке, в сухих условиях, при температуре от + 5 до +30 °C. Беречь от прямых солнечных лучей.				
Плотность	Компонент	4	~0,94 кг/л		(DIN EN ISO 2811-1)
	Компонент І	3	~1,38 кг/л		
	Готовый сос	тав А + В	~2,10 кг/л		
	Значения пр	и +23 °C			
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАІ	ция				
Прочность на сжатие	Время от- верждения			(EN 191-1)	
		-10 °C	+5 °C	+20 °C	
	3 часа	~55 H/mm <sup>2</sup>	~65 H/mm²	~67 H/mm <sup>2</sup>	
	24 часа		~71 H/mm²	~73 H/mm <sup>2</sup>	
	10 дней		~75 H/mm <sup>2</sup>	_ ~78 H/mm <sup>2</sup> _	
Модуль упругости при сжатии	~12 000 H/m	m <sup>2</sup>			(EN-13412)
Эффективная площадь опоры	>90 %				(ASTM C1339)
Прочность на растяжение при изгиб	е Время от- верждения	Температура отверждения		(EN 191-1)	
		–10 °C	+5 °C	+20 °C	
	3 часа	~13 H/mm <sup>2</sup>	~14 H/mm <sup>2</sup>	~16 H/mm <sup>2</sup>	
	24 часа		~16 H/mm <sup>2</sup>	~18 H/mm <sup>2</sup>	
	10 дней		~17 H/mm²	_ ~19 H/mm <sup>2</sup>	
Прочность сцепления при растяжении	>1,5 H/мм² (разрушение по бетону)			(ISO 4624)	
Усадка	0,069 %			(EN 12617-4)	
Ползучесть	0,12 % при 4,14 H/мм² (600 psi) / 31 500 H (+23 °C) 0,11 % при 2,76 H/мм² (400 psi) / 21 000 H (+23 °C)			(ASTM C1181)	
Совместимость тепловых свойств	Не расслаивается / соответствует			(ASTM C884)	
Коэффициент температурного рас-	1 8 × 10-5 °C	,8 × 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup> (в диапазоне от −30 °C до 0 °C)			(EN 1770)
ширения	2,2 × 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup> (в диапазоне от 0 °C до +30 °C)				(=::=::-)
•	1,0 × 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup> (в диапазоне от +30 °C до +60 °C)				
Химстойкость	Устойчив ко многим химическим веществам. За дополнительной информацией обратитесь в службу технической поддержки Sika.				
Температура эксплуатации	От -40 до +40 °C				
	—————————————————————————————————————				

**телефон:** +7 (495) 648-52-04 **сайт:** <u>www.gernikon.ru</u> **почта:** 6485204@mail.ru

## информация о системе

Состав системы	Текучий ремонтный ра	аствор (слой 5–30 мм)				
	Грунтовка*	Грунтовка* Sikafloor®-1 панная ква мм Раствор Sikadur®-12				
	Раствор					
	Наносимый вручную ремонтный раствор (слой 20–100 мм)					
	Грунтовка					
		панная ква мм	кварцевым песком 0,4-0,7			
	Раствор	Pаствор Sikadur®-1 в печи ква				
	Подливочный раствор	Подливочный раствор (слой 5—30 мм)				
	Грунтовка*	Грунтовка*Sikafloor®-1панная кваммПодливочный растворSikadur®-12				
	Подливочный раствор					
	ким слоем. При ремонте напольны щей поверхности расты ции 0,4—0,7 мм.	При ремонте напольных поверхностей, для создания противоскользящей поверхности раствор следует присыпать кварцевым песком фракции 0,4–0,7 мм.				
ИНФОРМАЦИЯ ПО ПР Пропорция смешивания		ант R – 1 · 8 (по васу)				
пропорции смешловании	Пропорции смешивани консистенции. Ограничения: Компоне При пропорции смеши ваться как подливочнь Sikadur®-12 Pronto мож	Компонент А: Компонент В = 1: 8 (по весу) Пропорции смешивания могут меняться в зависимости от требуем консистенции. Ограничения: Компонент А: Компонент В = 1: 7 до 1: 11 (по весу). При пропорции смешивания 1: 7, Sikadur®-12 Pronto может испольваться как подливочный раствор. Sikadur®-12 Pronto может быть наполнен кварцевым песком. Максмум 1 часть кварцевого песка на 2 части Sikadur®-12 Pronto (по вес				
Расход	Слой	Материал	Расход			
	Грунтовка	Sikafloor®-13 Pronto	0,30-0,50 кг/м <sup>2</sup>			
	Присыпка	Кварцевый песок 0,4–0,7 мм	0,50 <b>–</b> 0,80 кг/м²			
	Текучий ремонтный и подливочный раствор (5–30 мм)	Sikadur®-12 Pronto	~2,1 кг/м²/мм			
	Наносимый вручную ремонтный раствор (20—100 мм)	2 весовые части Sikadur®-12 Pronto + макс. 1 весовая часть смеси кварцевого пес- ка*	~2,1 kr/m²/mm			
	Присыпка (при необ- ходимости)	Кварцевый песок 0,4–0,7 мм	0,5-0,8 кг/м <sup>2</sup>			
	* смесь кварцевого пе	ска:				
	1 весовая часть кварце					
	т весовая часть кварце	1 весовая часть кварцевого песка 3–5 мм				

телефон: +7 (495) 648-52-04 сайт: <u>www.gernikon.ru</u> почта: 6485204@mail.ru

5 весовая часть кварцевого песка 5-7 мм

Толщина слоя	Подвижный ремонтный раствор	5–30 mm		
	Наносимый вручную ремонтный раствор	20–100 мм (с добавлением песка)		
	Подливочный раствор	5–30 мм		
	При необходимости получения большей толщины материал може носиться в несколько слоёв. Укладку последующего слоя следует изводить после того как первый остынет до температуры окружак среды. Для обеспечения наилучшей адгезии между слоями повер ность первого слоя следует сделать шероховатой.			
Экзотермический пик	~66 °C (при +23 °C)	(ASTM D 2471)		
Температура воздуха	От −10 до +30 °C			
Относительная влажность воздуха	Не более 80 %			
Точка росы	Остерегайтесь выпадения конденсата. Температура основания при нанесении должна быть минимум на 3 °С выше температуры точки росы.			
	От −10 до +30 °C			
Температура основания				
Температура основания Влажность основания	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи.	:a®-Tramex, карбидный метод или ме- дъёма влаги согласно ASTM (полиэти-		
	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного по леновая плёнка).			
Влажность основания	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного по,	дъёма влаги согласно ASTM (полиэти-		
Влажность основания	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного по, леновая плёнка).	дъёма влаги согласно ASTM (полиэти- Жизнеспособность		
Влажность основания	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного по, леновая плёнка).  Температура –10 °C	дъёма влаги согласно ASTM (полиэти- <b>Жизнеспособность</b> 60 минут		
Влажность основания	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного по, леновая плёнка).  Температура —10 °C +5 °C	дъёма влаги согласно ASTM (полиэти- <b>Жизнеспособность</b> 60 минут  30 минут		
Влажность основания	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного поленовая плёнка).  Температура  -10 °C +5 °C +10 °C +20 °C  Время жизни состава отсчитывает нентов. Оно уменьшается при выс при низких. Чем больше объём масобность. Для увеличения времен ла его следует разделить на неско	жизнеспособность  60 минут 30 минут 10 минут тся с момента смешивания его компосоких температурах и увеличивается атериала, тем меньше его жизнеспои жизни большого объёма материалько порций. Другим способом увеется охлаждение его компонентов пестся охлаждение его компонентов пестся охлаждение его компонентов пестся охлаждение его компонентов пе		
Влажность основания	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного поленовая плёнка).  Температура  -10 °C  +5 °C  +10 °C  +20 °C  Время жизни состава отсчитывает нентов. Оно уменьшается при выс при низких. Чем больше объём масобность. Для увеличения времен ла его следует разделить на несколичить время жизни состава являе	жизнеспособность  60 минут  30 минут  20 минут  10 минут  ся с момента смешивания его компосоких температурах и увеличивается атериала, тем меньше его жизнеспои жизни большого объёма материалько порций. Другим способом увестся охлаждение его компонентов пес°С).		
Влажность основания Время жизни	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного поленовая плёнка).  Температура  -10 °C  +5 °C  +10 °C  +20 °C  Время жизни состава отсчитывает нентов. Оно уменьшается при выс при низких. Чем больше объём масобность. Для увеличения времен ла его следует разделить на несколичить время жизни состава являе ред их смешиванием (не ниже +5  Температура  Лёгкая на  -10 °C  Метод Мет	жизнеспособность  60 минут 30 минут 20 минут 10 минут ся с момента смешивания его компосоких температурах и увеличивается атериала, тем меньше его жизнеспои жизни большого объёма материалько порций. Другим способом увестся охлаждение его компонентов пес°С).		
Влажность основания Время жизни	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного поленовая плёнка).  Температура  -10 °C +5 °C +10 °C +20 °C  Время жизни состава отсчитывает нентов. Оно уменьшается при выс при низких. Чем больше объём масобность. Для увеличения времен ла его следует разделить на несколичить время жизни состава являе ред их смешиванием (не ниже +5	жизнеспособность 60 минут 30 минут 10 минут 10 минут ся с момента смешивания его компосоких температурах и увеличивается атериала, тем меньше его жизнесполько порций. Другим способом увестся охлаждение его компонентов пес°С).  прузка Полное отверждение ~12 часов		
Влажность основания Время жизни	Не более 4 % по массе. Метод испытаний: измеритель Sik тод сушки в печи. Не должно быть капиллярного поленовая плёнка).  Температура  -10 °C  +5 °C  +10 °C  +20 °C  Время жизни состава отсчитывает нентов. Оно уменьшается при выс при низких. Чем больше объём масобность. Для увеличения времен ла его следует разделить на несколичить время жизни состава являе ред их смешиванием (не ниже +5  Температура  Лёгкая на  -10 °C  Метод Мет	жизнеспособность 60 минут 30 минут 10 минут 10 минут ся с момента смешивания его компосоких температурах и увеличивается атериала, тем меньше его жизнеспои жизни большого объёма материалько порций. Другим способом увестся охлаждение его компонентов пес°С).  грузка т Полное отверждение ~12 часов ~8 часов ~6 часов ~6 часов		

**телефон:** +7 (495) 648-52-04 **сайт:** <u>www.gernikon.ru</u> **почта:** 6485204@mail.ru

несение покрытия

Время межслойной выдержки / на- Перед нанесением Sikadur®-12 Pronto на Sikafloor®-13 Pronto:

Температура основа-	Минимальное время	Максимальное время	
ния			
−10 °C	55 минут	*	
+5 °C	90 минут	*	
+10 °C	75 минут	*	
+20 °C	60 минут	*	

Before applying Sikadur®-12 Pronto on Sikadur®-12 Pronto allow:

*
*
*
*

<sup>\*</sup>Без ограничений по времени Sikadur®-12 Pronto можно наносить на Sikafloor®-13 Pronto или Sikadur®-12 Pronto после тщательной очистки. Приведённые значения времени приблизительные, они могут изменяться при изменении условий среды, главным образом температуры и влажности.

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

#### Подготовка основания

• Шлифовальная, абразивоструйная или водоструйная установка.

#### Стальная арматура

Абразивоструйная или водоструйная установка.

#### Смешивание

- Небольшие объёмы низкоскоростной электрическая ручной миксер (300-400 об/мин), контейнер лля смешивания.
- Большие объёмы или механизированное нанесение - подходящий смеситель принудительного действия.

#### Применение

- ручное нанесение шпатель, кельма, и т. д;
- литой ремонтный раствор подходящая ёмкость;
- подливочный раствор подходящая ёмкость.

#### Финиш

- тёрка (ПВХ или деревянная);
- стальная гладилка.

#### КАЧЕСТВО ОСНОВАНИЯ

#### Бетон

Раствор и бетон должны быть не моложе 3-6 не-

Поверхности основания должны быть прочными, чистыми, сухими, свободными от стоячей воды, льда, грязи, масла, смазки, каких-либо покрытий, цементного молочка, высолов, отслаивающихся частиц и любых других загрязнений, способных снизить адгезию.

#### Стальная арматура

Поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от масла, смазки, покрытий, ржавчины, окалины, сыпучих частиц и любых других загрязнений, способных снизить адгезию.

#### Дерево

Поверхности должны быть чистыми, сухими, свободными от масла, смазки, покрытий, ржавчины, окалины, сыпучих частиц и любых других загрязнений, способных снизить адгезию.

#### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

#### Бетон

Отслоившееся, непрочное, повреждённое основание и при необходимости, прочное основание должно быть удалено с помощью подходящего оборудования. Убедитесь, что вокруг корродированной арматуры удалено достаточное количество бетона, чтобы обеспечить возможность её очистки, нанесения антикоррозионного покрытия (при необходимости) и укладку ремонтного раствора. Ремонтная зона должна иметь простую квадратную или прямоугольную форму, чтобы избежать концентрации напряжений и образования трещин во время отверждения ремонтного раствора. Это также позволяет избежать концентрации напряжений вследствие температурных расширений во время эксплуатации.

Пыль, непрочные и рыхлые частицы должны быть полностью удалены со всей поверхности перед нанесением материала, предпочтительно щёткой и/или пылесосом.

#### Стальная арматура

Поверхность должна быть подготовлена с использованием подходящего оборудования до степени Sa 2 (ISO 8501-1) или чистого металла.

#### Опалубка для литого ремонтного раствора

В случае использования опалубки она должна обладать достаточной прочность и жёсткостью и быть герметичной. Поверхность опалубки, контактирующую с Sikadur®-12 Pronto необходимо обработать смазкой.

При подливке оборудования или конструкций со стороны подачи раствора необходимо устроить приёмный бункер. Приёмный бункер, прикреплённый к опалубке, должен быть снабжён наклонным жёлобом, что позволит увеличит расстояние распространения состава и сведёт к минимуму вовлечение воздуха. Конструкция бункера и опалубки должны обеспечивать возможность поддержания

телефон: +7 (495) 648-52-04 сайт: www.gernikon.ru почта: 6485204@mail.ru

уровня раствора в бункере на высоте 150–200 мм над уровнем подошвы плиты.

#### Все основания

Пыль, непрочные и рыхлые частицы должны быть полностью удалены со всей поверхности перед нанесением материала, предпочтительно щёткой и/или пылесосом.

#### СМЕШИВАНИЕ

#### Ручное смешивание

Высыпьте необходимое количество компонента В в прочный пластиковый пакет и добавьте компонент А. Завяжите пакет и тщательно взболтайте. Для того чтобы вылить готовый материал, просто отрежьте угол пластикового пакета.

## Перемешивание с использованием ёмкости для смешивания

Налейте требуемое количество компонента А в подходящую ёмкость для смешивания. Постепенно добавьте компонент В при постоянном перемешивании. Избегайте вовлечения воздуха при смешивании. Консистенцию раствора можно варьировать путём изменения пропорции смешивания компонентов, а также, при необходимости, добавлением кварцевого песка.

Смешивайте только то количество материала, которое успеете использовать за его время жизни

#### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ / ИНСТРУМЕНТЫ

Следует ссылаться на дополнительную документацию, такую как соответствующий технологический регламент, руководство по применению и инструкции по укладке.

Перед применением проверьте влажность основания, влажность воздуха, точку росы, температуру основания и воздуха.

#### Антикоррозионное покрытие для стали

При необходимости антикоррозионной защиты стальной арматуры следует использовать состав SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® (Смотрите соответствующее техническое описание).

#### Грунтовка

На подготовленную поверхность нанесите готовую грунтовку Sikafloor®-13 Pronto кистью или валиком. Убедитесь, что основание и поры покрывает сплошная плёнка.

#### Текучий ремонтный раствор

Сразу после приготовления залейте готовый ремонтный раствор в опалубку или ремонтную зону, обеспечив непрерывный поток.

#### Наносимый вручную ремонтный раствор

Сразу после приготовления ремонтный раствор должен быть нанесён на загрунтованное основание (соблюдая ограничения по толщине нанесения).

#### Подливочный раствор

Сразу после приготовления залейте подливочный раствор в приёмный бункер, прикреплённый к опалубке. Поддерживайте постоянный уровень раствора в бункере для обеспечения распространения раствора в опалубке и исключения образования воздушных карманов.

Отделка должна быть выполнена до требуемого качества поверхности с использованием подходящих инструментов.

Для получения шероховатой поверхности свежий раствор можно присыпать кварцевым песком. Ненаполненный Sikadur®-12 Pronto следует наносить шпателем финишным слоем толщиной 10 мм, если требуется плотная, гладкая поверхность.

#### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Незатвердевший материал можно очистить с помощью Sika® Thinner К. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

### ПРОЧИЕ ДОКУМЕНТЫ

 Технологический регламент: "Sikadur®-12 Pronto" Ref: 850 42 05

### **ОГРАНИЧЕНИЯ**

- Не наносите Sikadur®-12 Pronto на основания с капиллярным подъёмом влаги.
- После нанесения Sikadur®-12 Pronto должен быть защищён от влаги, конденсата и воды в течение не менее 1 часа.
- Используйте безыскровое оборудование при работе внутри помещения.
- Всегда обеспечивайте хорошую вентиляцию при использовании Sikadur®-12 Pronto в закрытом помещении.
- Для обеспечения оптимального процесса производства работ внутри помещения воздух должен полностью обновляться не реже семи раз в течение часа. Во время производства работ и отверждения используйте мощную принудительную вентиляцию / специальное оборудование (взрывобезопасного исполнения) для удаления паров.
- Для растворных смесей должны быть проведены предварительные испытания с целью подбора оптимальной гранулометрии песка, удобоукладываемости и т. д.
- Неправильная оценка и ремонт трещин может привести к сокращению срока службы и растрескиванию материала.
- Полимерные материалы будут прилипать к опалубке, любая используемая опалубка должна быть в достаточной мере покрыта подходящей смазкой.
- При использовании Sikadur®-12 Pronto в качестве анкеровочного состава: Смолы линейки Sikadur® разработаны для работы под постоянной нагрузкой и характеризуются минимальной ползучестью. Однако, ввиду того, что ползучесть под нагрузкой присуща всем полимерным материалам, её следует учитывать при расчётах. Как правило, расчётная нагрузка не должны превышать 20—25% от предельной. Пожалуйста, обратитесь к инженеру-конструктору для расчёта нагрузки для конкретного применения.
- При использовании нескольких комплектов во время нанесения не смешивайте следующий комплект до тех пор, пока предыдущий не будет использован, чтобы избежать снижения работоспо-

телефон: +7 (495) 648-52-04 caйт: <u>www.gernikon.ru</u> почта: 6485204@mail.ru

собности и времени укладки.

- Не добавляйте растворители. Растворители препятствуют правильному отверждению и изменяют механические свойства.
- Не ремонтируйте края

#### ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ

Все технические данные, приведенные в этом Техническом описании изделия, основываются на результатах лабораторных исследований. Данные, полученные в ходе измерений в конкретных условиях, могут отличаться из-за воздействия условий, на которые мы не можем повлиять.

#### МЕСТНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Следует иметь в виду, что в результате действия специфических местных нормативно-правовых актов, информация о материале и его применении может варьироваться в разных странах. Для получения точной информации о материале и его применении используйте техническое описание предназначенное для вашей страны.

### ЭКОЛОГИЯ И ОХРАНА ТРУДА

Рекомендации и требования по безопасному обращению, хранению и утилизации химических товаров приводятся в самом последнем паспорте безопасности материала, в котором содержатся физические, экологические, токсикологические и прочие данные, имеющие отношение к безопасности данного продукта.

## ЗАЯВЛЕНИЕ ОБ ОГРАНИЧЕНИИ ОТ-ВЕТСТВЕННОСТИ

Информация и, в частности, рекомендации по нанесению и конечному применению материалов Sika® приведена на основании имеющихся на данный момент знаний и опыта применения при условии правильного хранения, обращения и применения материала в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. В действительности, различия между материалами, основаниями и реальными условиями работы на объектах таковы, что какой-либо гарантии в отношении коммерческой прибыли, пригодности для использования в конкретных условиях, а также ответственности, вытекающей из каких бы то ни было правовых отношений, не может быть предоставлено ни на основании данной информации, ни на основании каких-либо письменных рекомендаций, ни на основании какой-либо иной справочной информации. Те, кто будет использовать данные материалы, должны будут испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Необходимо соблюдать права собственности третьих сторон. Все заказы принимаются на действующих условиях продажи и доставки. Тем, кто использует данный материал, обязательно следует руководствоваться последней редакцией Технического описания материала для конкретного продукта, экземпляры которой могут быть высланы по запросу.

**телефон:** +7 (495) 648-52-04 **сайт:** <u>www.gernikon.ru</u> **почта:** 6485204@mail.ru