



ASODUR® -V2370 INDUFLOOR® -IB2370

Art.-No. 5 55005

Защита биогазовых установок, очистных сооружений и коллекторов

SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 06 5 55005	
EN 1504-2 ASODUR-V2370 Материал для защиты поверхности - импрегнант	
Принцип 1.2	
Капиллярное водопоглощение и водопроницаемость	w < 0,1 кг/м ² × h·
Глубина проникновения	Класс I < 10 мм
Адгезия	≥ 1,5 (1,0) Н/мм ²
Горючесть	Класс E
Опасные вещества	Соответствует пункту 5.3, EN 1504-2

ASODUR-V2370 является защитным покрытием против сточных вод со следующими свойствами:

- не содержит растворителя
- тиксотропная консистенция
- стойкость к истиранию
- эластифицировано
- изоляция блуждающих токов
- стойко к воде, сточным водам и морской воде
- стойко к разбавленным кислотам и щелочам.

Область применения:

ASODUR-V2370 применяется в качестве покрытия поверхностей из цементного вяжущего, особенно в области сточных вод:

- очистные сооружения
- коллекторы
- биогазовые установки
- места сварных соединений рельсовых путей и стрелок (трамвайные пути)
- коррозионная защита объектов водного хозяйства из стали, например, шлюзы, портовые сооружения, стальные шпунтовые стенки.

Технические характеристики:

Основа:	2-ух-компонентная эпоксидная смола
Вязкость:	тиксотропная консистенция
Плотность:	ок. 1,40 гр/см ³ при +23°C
Пропорции смешивания:	7:1 массовых частей
Жизнеспособность материала:	ок. 50 мин при +23°C
Минимальная температура отверждения:	+10°C
Полное отверждение:	через 7 дней при +23°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	ок. 16 часов, но не позднее 24 часов при +23°C
Водопоглощение:	ок. 0,2%, согласно DIN 53495
Стандартный цвет:	чёрный / красный

Примечание: возможны незначительные отклонения в цвете, обусловленные различными партиями материала и исходного сырья.

Очистка инструмента:

Все рабочие инструменты сразу после использования тщательно очистить при помощи ASO-R001.

Поставляемая упаковка:

ASODUR-V2370 поставляется в ёмкостях по 15 кг. Компонент А и Компонент Б находятся в соответствующем для смешивания соотношении.

Хранение:

В сухом прохладном месте, 18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, при температуре выше +10°C.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми и прочными, способными к сцеплению
- не иметь препятствующих сцеплению и снижающих адгезию субстанций, таких как, например, пыль, цементный шлам, жир, следы резины, остатки краски и т.п.
- защищены от возможного проникновения влаги к покрытию со стороны основания.

В зависимости от вида и качества подлежащей обработке поверхности, применять соответствующие способы её подготовки, такие как, например, подметание, обработка пылесосом или щёткой, шлифовка, фрезерование, песко- или дробеструйная обработка, струя воды высокого давления.

Кроме того, основание должно выполнять соответствующие критерии:

Поверхности из цементного вяжущего:

- марка бетона: мин. C20/25
- марка стяжки: мин. EN 13813 СТ-C25-F4
- марка штукатурки: Р III
- возраст: мин. 28 дней
- адгезионная прочность: $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
- остаточная влажность: $< 4\%$ (СМ-метод)

Стальные поверхности и арматуру очистить от ржавчины до степени Sa 2,5, согласно DIN 55 982.

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытек из своей ёмкости. Смешивание обеих компонентов производить при ок. 300 об./мин. (например – дрель с соответствующей насадкой). При этом важно, чтобы перемешивание

производилось, в том числе и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения однородной (без «разводов») смеси; время перемешивания – ок. 5 минут. Температура материала при перемешивании должна достигать примерно $+15^\circ\text{C}$. Не работать с перемешанным материалом из оригинальной ёмкости! Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать.

Метод нанесения/расход:

Коррозионная защита:

ASODUR-V2370 равномерно наносится валиком, кистью или механизированным способом за 2 – 3 рабочих прохода.

Расход: ок. 400 гр/м² за 1 рабочий проход.

Нанесение валиком:

Грунтование: ASODUR-G1270 наносится посредством «выливания и растекания», закупоривая поры, за один рабочий проход.

Расход: 300 – 600 гр/м². Грунтование поверхностей биогазовых установок рекомендуется производить эпоксидными грунтовками ASODUR-SG2 для напольных поверхностей, расход 0,6 – 1,00 кг/м², и ASODUR-SG2-thix для стен, расход 0,6 – 1,00 кг/м², с последующей посыпкой кварцевым песком фракции 0,5 – 1,00 мм.

ASODUR-V2370 наносится валиком за 2 – 3 рабочих прохода. Расход: ок. 400 – 500 гр/м². Для изгнания воздуха рекомендуется «доводка» поверхности плоской кистью.

Примечание:

При работе на открытом воздухе или при длительных технологических паузах между отдельными проходами посыпать свежий слой кварцевым песком фракции 0,1 – 0,4 мм или 0,2 – 0,7 мм. Это обеспечивает оптимальное сцепление между отдельными слоями.

Самораспределяющееся покрытие (толстослойное покрытие):

Грунтование: ASODUR-G1270 наносится посредством «выливания и растекания», закупоривая поры, за один рабочий проход. Расход: 300 – 600 гр/м². Грунтование поверхностей биогазовых установок рекомендуется производить эпоксидными грунтовками ASODUR-SG2, расход 0,6 – 1,00 кг/м², с последующей посыпкой кварцевым песком фракции 0,5 – 1,00 мм.

В ASODUR-V2370 добавить 30% кварцевого песка фракции 0,2 – 0,7 мм и наносить шпателем за один рабочий проход. Расход: ок. 1,2 кг/м² чистого ASODUR-V2370 на 1 мм толщины слоя.

Для изгнания воздуха из нанесённого материала поверхность обязательно обработать игольчатым валиком, чтобы предотвратить образование пузырей.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отверждения ASODUR-V2370 физиологически безвреден. Просьба руководствоваться «Практическим руководством по работе с эпоксидными смолами», выпущенным Профсоюзом строителей (Германия) и размещённом на сайтах www.bgbau.de и www.gisbau.de.

Особые указания:

- Продукты SCHOMBURG-ICS поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например, с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondenrührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об./мин. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не внедрялся воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает

необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. +15°C. Также касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно техническому описанию.

1-компонентные продукты перед применением всегда тщательно размешивать.

- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – удлиняют время работы с материалом и время его твердения. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические паузы или необходимо, спустя продолжительное время, вновь покрыть жидкими искусственными смолами уже однажды обработанные таким образом поверхности, необходимо хорошо очистить старую поверхность и тщательно зашлифовать («зашершавить») её. После этого произвести работы по устройству полноценного и без пор нового покрытия. Простого «перезаливания» / «перекрашивания» недостаточно!

- Защитные системные покрытия поверхностей необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса) в первые 4–6 часов после нанесения. Влага становится причиной появления белых «разводов» и / или липкости поверхности и может привести к нарушению процесса твердения. Обесцвеченные и липкие места необходимо удалить, например – посредством шлифования или песко-/дробеструйным способом, и покрыть заново.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на www.schomburg.de или в нашем региональном представительстве.
- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов AVV 150106.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по применению материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.