

Техническая спецификация

БЕЗУСАДОЧНЫЙ БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ ВЫСОКОПРОЧНЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ НАЛИВНОГО ТИПА, СОДЕРЖАЩИЙ ЖЕСТКУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ФИБРУ, ДЛЯ КОНСТРУКТИВНОГО РЕМОНТА ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ДО -10°C

РЕКС® ФАЙБЕР М представляет собой смесь специальных цементов, фракционированного песка, полимерной и металлической фибры и химических добавок. При смешивании с водой образует безусадочный состав с ранным набором прочности.

Соответствует классу R4 по ГОСТ Р 56378.

Цвет: серый

Упаковка: мешки по 25 кг + пластиковые ведра с фиброй (из расчета 1 ведро фибры 1,87 кг на 1 мешок сухой смеси)

Расход: для приготовления 1 м³ состава требуется 2000 кг порошка

Рекомендуемая толщина слоя нанесения: при температуре -10°C: 20-100 мм при температуре +5°C: 10-60 мм



ДОСТОИНСТВА

- I Сокращает сроки выполнения ремонтных работ за счет быстрого схватывания.
- I Высокая ранняя и окончательная прочности, возможность применения при отрицательных температурах позволяют применять материал при различных условиях проведения работ.
- I Надежно заполняет пустоты и фиксирует закладные элементы благодаря свойству расширения на стадии пластичного состояния и безусадочности.
- I Возможность нанесения на мокрую поверхность и очистка используемого оборудования водой обеспечивают удобство и простоту использования.
- I Благодаря высокой щелочности надежно защищает металлические закладные детали.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- I Проведение ремонтных работ с требованием быстрого набора прочности, в том числе при отрицательных температурах.
- I Проведение ремонтных работ железобетонных конструкций, подверженных высоким изгибающим нагрузкам.
- I Ремонт бетонных покрытий дорог, парковок, аэродромов и мостов, подверженных высоким нагрузкам.
- I При строительстве и ремонте динамически нагружаемых и сейсмостойких конструкций.
- I Допускается применение материала на объектах хозяйственно-питьевого водоснабжения

Техническая спецификация

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. крупность заполнителя	3 мм
Удобоукладываемость (расплыв конуса)	260 - 280 мм
Прочность на сжатие, 2 часа	≥ 30 МПа
Прочность на сжатие, 4 часа	≥ 40 МПа
Прочность на сжатие, 24 часа	≥ 50 МПа
Прочность на сжатие, 28 суток	≥ 80 МПа
Прочность на изгиб, 2 часа	≥ 4 МПа
Прочность на изгиб, 4 часа	≥ 5 МПа
Прочность на изгиб, 24 часа	≥ 12 МПа
Прочность на изгиб, 28 суток	≥ 19 МПа
Прочность на отрыв (адгезия), 28 суток	≥ 2,5 МПа
Модуль упругости	≥ 25000 МПа
Водонепроницаемость, марка	≥ W12
Морозостойкость	F ₂ 200
Плотность в увлажном состоянии	2,25 т/м ³
Срок использования приготовленного состава	10 - 15 минут
Начало схватывания	20 минут
Конец схватывания	30 минут

Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Необходимо, чтобы подлежащая ремонту поверхность была прочной (не менее 25 МПа), чистой, без пыли и отслоившихся частиц. Следует удалить с нее цементное молоко, масло, жир, химические и загрязняющие вещества.

Участки разрушенного бетона, подлежащие удалению, должны быть четко обозначены. Края участка должны быть срезаны под прямым углом на глубину не менее 10 мм. Обработка краев в виде фаски недопустима.

Шероховатость подлежащей ремонту поверхности должна быть не менее 5 мм.

Исключить использование ударных методов, чтобы не вызвать появление на поверхности микротрещин.

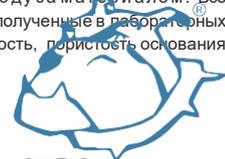
В случае обнаружения коррозии арматуры бетон вокруг нее вскрыть, очистить от ржавчины способом абразивной обработки (мокрой или сухой).

При невозможности обеспечить необходимый защитный слой бетона вокруг арматуры (не менее 10 мм), дополнительную защиту обеспечить, покрыв ее составом РЕКС® ПРАЙМЕР.

Прочностные показатели материала при различных температурных условиях применения

Температура, °С			Прочность на сжатие, МПа, не менее			
Суша я смес ь	Вода	Окр. сред а	2 ч	4 ч	24 ч	28 сут
+20	+20	+20	30	40	50	80
+20	+20	+5	25	30	40	65
+5	+5	+5	3	20	30	55
-5	+5	-5	-	10	20	50
+20	+60	-10	20	25	35	55

Физико-механические характеристики могут варьироваться при:
 - несоблюдении требований по подготовке поверхности;
 - несоблюдении требований по приготовлению материала;
 - несоблюдении требований по уходу за материалом. Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.



Техническая спецификация

Увлажнение (ремонтные работы при положительных температурах)

Следует тщательно увлажнить поверхность бетона (до достижения водонасыщенного состояния при сухой поверхности).

Тщательно пропитывать ремонтируемое основание водой каждые 10-15 минут в течение не менее 3-х часов.

В особых случаях увлажнение до водонасыщенного состояния может занимать 24 ч.

Избыточную влагу с поверхности следует удалить сжатым воздухом или ветошью.

Прогрев основания (ремонтные работы при отрицательных температурах)

Для удаления с подготовленного основания наледи и предотвращения потери тепла при реакции гидратации ремонтного состава ремонтируемую поверхность необходимо прогреть до положительной температуры. Прогрев производить термоматами, инфракрасными излучателями.

Опалубка

При необходимости подготовить опалубку, в которой для обеспечения максимального заполнения следует предусмотреть дополнительные отверстия или специальные трубки для отвода воздуха.

Опалубка должна быть выполнена из крепкого материала, быть герметичной и надежно закрепленной, чтобы сдерживать давление ремонтного состава после заливки.

Перед началом заливки опалубка должна быть пропитана водой, чтобы она не отнимала воду из ремонтного состава.

При отрицательных температурах окружающей среды необходимо снаружи укрыть опалубку теплоизоляционным материалом для предотвращения потерь тепла ремонтным составом.

Жидкость для смешивания



Количество воды влияет на текучесть приготавливаемого состава и зависит от того, какая текучесть необходима в каждом конкретном случае.

Нельзя превышать максимально допустимого количества, поскольку обеспечение правильной консистенции является важнейшим условием работы.

Приготовление смеси

- I Постепенно добавить порошок **РЕКС® ФАЙБЕР М** к необходимому объему воды, перемешивая миксером на низкой скорости (300- 400 об/мин.) 3-4 минуты до получения однородной консистенции. Дать постоять 2-3 минуты.
- I Постепенно добавить металлическую фибру из ведра в затворенную водой смесь, затем повторно перемешать.

Важно!!! Не допускать одномоментного добавления фибры, так как при этом фибра будет цепляться анкерами, образуя «ежи», которые не возможно в последствии разбить.

Не использовать гравитационные смесители (бетономешалки).

Не замешивать состава больше, чем можно использовать в течение 15 мин.

Сухая ремонтная смесь при затворении должна иметь температуру не ниже +5°C, что позволит ускорить экзотермическую реакцию.

При работе в условиях низких температур необходимо для смешивания использовать теплую воду и наоборот.

Не допускать повторного затворения смеси.

При толщине слоя нанесения более 100 мм добавить до 30% гравия (от массы сухой смеси), не содержащего органических составляющих.



Нанесение

- I Укладывать приготовленную смесь **РЕКС® ФАЙБЕР М** непрерывно и без использования вибраторов, чтобы избежать расслоения состава. Для обеспечения максимального заполнения укладку следует производить с одной стороны. Укладывать состав следует сразу после смешивания, чтобы обеспечить максимальное его расширение на стадии пластичного состояния, что гарантирует максимальное заполнение и надежную фиксацию.

Схватывание

При проведении работ при температуре более +5°C следует орошать нанесенный состав в течение 24 часов после начала схватывания, а также укрывать нанесенный состав полиэтиленовой пленкой для исключения быстрого испарения воды.

При проведении работ в условиях отрицательных температур нанесенный состав необходимо защищать от потерь тепла, укрывая пенополистиролом или другим теплоизоляционным материалом.

Очистка оборудования и удаление брызг

Незатвердевший материал отмывается водой.

Примечание

Хотя технические данные об изготавливаемых компанией материалах собирались исключительно тщательно, все рекомендации и советы по применению этих материалов даются как общие указания и требуют уточнения на практическом опыте.

Производитель не несет ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, поскольку цели и условия их применения не находятся под контролем компании.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

РЕКС® ФАЙБЕР М - состав на основе цемента, поэтому он может вызывать раздражение кожи и глаз.

Необходимо всегда пользоваться резиновыми перчатками и защитными очками.

При затворении рекомендуется использование респираторов.

При попадании состава на кожу или в глаза немедленно смыть его чистой водой. Если раздражение не проходит, обратиться к врачу.

При попадании в пищеварительный тракт следует выпить большое количество воды или молока и обязательно обратиться к врачу.

По запросу может быть предоставлен справочный листок данных по безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в запечатанной заводской упаковке на поддонах в сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Укладывать друг на друга в высоту не более 2-х поддонов.

Срок хранения – 9 месяцев (от даты производства).

