



# MC-Injekt GL-95 TX

Мягко-эластичная герметизирующая инъекционная смола

## Свойства продукта

- Низковязкая, усиленная полимерами гидроструктурная смола на основе акрилата с коротким регулируемым временем реакции
- Мягко-эластичная в прореагировавшем состоянии и разбухаемая при контакте с водой
- Водонепроницаемая
- Стойкая к циклам замораживания и оттаивания
- Очень высокая адгезия к сухим и влажным основаниям
- Очень высокая адгезия к гидроизоляционной HDPE-мембране
- Экологичная

## Области применения

- Инъектирование с целью герметизации швов, трещин и пустот в бетоне и кирпичной кладке при наличии контакта с водой
- Инъектирование с целью гидроизоляции и приклеивания по контактной поверхности между полимерной пленочной гидроизоляцией и бетоном при наличии контакта с водой
- Ремонт наружной гидроизоляции строительных конструкций, заглублённых в грунт, посредством инъектирования по границе конструкция/грунт
- Дополнительная гидроизоляция с помощью горизонтальной или вертикальной отсечки против капиллярного подсоса влаги в кирпичной кладке
- Для герметизации инженерных сооружений и строительных конструкций, в том числе контактирующих с грунтовой водой (UBA-директива)
- Классификация по DIN EN 1504-5: U (S2) W (1) (2/3/4) (1/40)

## Указания по использованию

### Подготовительные мероприятия

Перед инъектированием необходимо провести обследование строительной конструкции, её внутренних дефектов и выбрать концепцию инъектирования.

### Смешивание компонентов

MC-Injekt GL-95 TX – это многокомпонентная инъекционная система. Компонент А и компонент В замешиваются на стройплощадке из отдельных составляющих.

Компонент А состоит из субкомпонентов А1, А2 и А3. Субкомпоненты А2 и А3 по очереди добавляются в емкость с компонентом А1 и перемешиваются деревянной лопаткой.

Компонент В (стартер) растворяется в компоненте В1. Концентрация приготовленного раствора определяет скорость реакции. Время реакции также зависит и от температуры.

### Замедление реакции

Для специальных областей применения время реакции MC-Injekt GL-95 TX может быть замедлено с помощью MCInjekt Retarder GL. Замедлитель добавляется в готовый компонент А. Количество замедлителя влияет на время реакции. Инъектирование материала с замедлителем рекомендуется провести в течение 2-х часов. При применении замедлителя концентрация компонента В в компоненте В1 должна составлять 0,5%.

### MC-Injekt Retarder GL

#### 120 кг компонента А

1,0 кг  
2,0 кг  
прим. 15 мин.  
4,0 кг

#### Время реакции в при 20 °С

прим. 80 сек.  
прим. 3 мин. 3,0 кг  
прим. 28 мин.

### Инъектирование

Для инъектирования необходимо использовать двухкомпонентный насос, например, MC-I 700 (соблюдать требуемое количество статических миксеров). Для

Приготовленные компоненты необходимо выработать в течение 12 часов.

**Компонент В, растворённый  
100 кг компонента В1**

4,0 кг (4,0 %)  
2,0 кг (2,0 %)  
1,0 кг (1,0 %)  
0,5 кг (0,5 %)  
0,2 кг (0,2 %)

**Время реакции в  
при 20 °С**

ок. 14 сек  
ок. 25 сек  
ок. 40 сек  
ок. 65 сек  
ок. 125 сек

инъектирования рекомендуются пакеры *MC-Schlagpacker PT* и *MC-Hammerpacker LP 12*. Подробные рекомендации по применению содержатся в технологических картах с использованием MC-Injekt GL-95 TX.

**Очистка инструмента**

В течение "времени жизни" материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить водой. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.

### Технические характеристики *MC-Injekt GL-95 TX*

Параметры	Ед. изм.	Значение*	Примечание
Пропорции смешивания компонентов	по весу по весу по весу по весу по объёму	110 : 2 : 8 27,5 : 0,5 : 2,0 0,5 : 103,2 120 : 103,7 30 : 25,8 1: 1	комп. А1 : комп. А2: комп. А3 комп. А1 : комп. А2: комп. А3 комп. В : В1 (стандарт) комп. А : комп. В (в растворе) комп. А : комп. В (в растворе) комп. А : комп. В (в растворе)
Плотность	кг/дм <sup>3</sup>	около 1,1	<i>DIN 53 479</i>
Вязкость	мПа*с	около 40	<i>DIN EN ISO 3219</i>
Удлинение	%	около 150	<i>DIN 52 455</i>
Разбухание	%	около 20-30	выдерживание в воде при 20°С
рН Уровень	%	около 9,0	после полимеризации
Растяжение до разрыва	%	около 396	<i>DIN 52 455</i>
Время работы с материалом	сек	около 14 – 125	
Температура применения	°С	+ 1 до + 40	температура воздуха, основания и материала

\* все технические параметры определяются при 20°С и отн. влажности воздуха 50 %

### Дополнительные данные по *MC-Injekt GL-95 TX*

	времени жизни материала все рабочие инструменты и В течение
Средство для очистки оборудования	оборудование можно очистить водой. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.
Цвет	Светло-голубой

**«ГЕРНИКОН» — профессиональные решения для строительства**

Поставка	<i>MC-Injekt GL-95</i>	компонент А1	110 кг / 27,5 кг
	<i>MC-Injekt GL-95</i>	компонент А2	4 x 0,5 кг
	<i>MC-Injekt GL-95</i>	компонент А3	8 кг / 2 кг
	<i>MC-Injekt GL-95</i>	компонент В	4 x 0,5 кг
	<i>MC-Injekt GL-95 TX</i>	компонент В1	103,2 кг / 25,8 кг
	<i>MC-Injekt Retarder GL</i>		5 кг

Складирование

Хранить в плотно закрытой заводской упаковке, при температуре от + 5°C до + 25°C, в сухом месте. Срок хранения как минимум один год. Все компоненты материала следует защищать от перегрева и прямого воздействия солнечного света! Это действительно также и для условий транспортировки!

полностью опустошить. Утилизировать согласно местным Утилизация тары Тару  
предписаниям.

#### **Меры предосторожности**

Необходимо соблюдать требования по безопасному производству работ и охране труда, содержащиеся на упаковке и в паспортах безопасности.