

Техническая спецификация

ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ПОДЛИВОЧНЫЙ СОСТАВ

РЕКС®ФИКСЭПОТВН представляет собой трёхкомпонентный эпоксидный состав, обладающий высокой прочностью в отверждённом состоянии и стойкостью к воздействию агрессивных сред.

- Цвет:** 6 стандартных цветов
(цвет подбирается по требованию заказчика)
- Упаковка:** комплект: 62,5 кг
компонент А (эпоксидная смола): 10,76 кг
компонент В (аминный отвердитель): 1,74 кг
компонент С (наполнитель кварцевый песок): 2 мешка по 25 кг
- Расход:** в зависимости от принятой консистенции
расход материала составит от 1,57 до 2,09 кг/дм³.



ДОСТОИНСТВА

- I Высокая адгезия к различным материалам.
- I Хорошие физико-механические свойства.
- I Малая усадка при отверждении.
- I Высокая химическая стойкость.
- I Высокая устойчивость к воздействию воды, масел и растворителей.
- I Устойчив к динамическим ударам и деформациям.
- I Высокая прочность клеевого шва.
- I Отличные электроизоляционные свойства.
- I Упрощает технологию укладки рельс.
- I Повышает долговечность путевого хозяйства.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве подливки и обеспечения опоры для:

- I Основание для металлических пластин опирания.
- I Точная установка опорных плит опирания.
- I Опорных частей мостов.
- I Механических соединений (например, для плит проезжей части автодорожных мостов).

Высокопрочная подливка и анкерка для:

- I Арматурных стержней.
- I Анкеров.
- I Шпилек и болтов.
- I Растяжек.
- I Стоек барьерных ограждений.
- I Стоек заборов и перил.

Крепление рельс в бесшпальных путях:

- I Рельсы подкрановых балок.
- I Рельсовые пути в тоннелях.
- I Рельсовые пути на мостах.

А также:

- I Склеивание стекла, пластмасс, металлов и их сплавов, керамики, камня, древесины, фарфора, декоративно-облицовочных плит и других материалов.
- I Химстойкое покрытие для полов
- I Химстойкая затирка швов между плитами

Техническая спецификация

Соотношение компонентов:

| Консистенция | Соотношение связующее - наполнитель (А+В) : С | Компонент А (эпоксидная смола), кг. | Компонент В (аминный отвердитель), кг. | Компонент С (кварцевый песок), кг. |
|---------------------|---|-------------------------------------|--|------------------------------------|
| Текучий состав | 1:1 | 10,76 | 1,74 | 12,5 |
| Подвижный состав | 1:2 | 10,76 | 1,74 | 25 |
| Пластичный состав | 1:3 | 10,76 | 1,74 | 37,5 |
| Тиксотропный состав | 1:4 | 10,76 | 1,74 | 50 |

Примечание:

- Текучий и Подвижный состав** применяются в качестве:
 - высокопрочного химически стойкого подливочного состава при монтаже, омоноличивании стыков, зазоров между стальными и ЖБ (монолитными) конструкциями (элементами), а также при креплении анкеров закладных деталей и т.п.
 - ремонтного состава для восстановления защитного слоя бетона на горизонтальных поверхностях конструкций, подверженных воздействию агрессивных сред, различных химических веществ и т.п.
- Пластичный и Тиксотропный состав** применяется в качестве:
 - высокопрочного химически стойкого покрытия с быстрым набором прочности и высокой адгезией к различным основаниям.
 - ремонтного состава для восстановления защитного слоя бетона на вертикальных поверхностях конструкций, подверженных воздействию агрессивных сред, различных химических веществ и т.п.

Технические характеристики:

Текучий состав 1:1 Подвижный состав 1:2 Пластичный состав 1:3 Тиксотропный состав 1:4

| | | | | | |
|---|---------|--|--|--|--|
| Прочность на сжатие, не менее | 1 суток | ≥100 МПа | ≥100 МПа | ≥70 МПа | ≥50 МПа |
| Прочность на сжатие, не менее | 3 суток | ≥120 МПа | ≥120 МПа | ≥117 МПа | ≥114 МПа |
| Прочность на сжатие, не менее | 7 суток | ≥135 МПа | ≥135 МПа | ≥130 МПа | ≥128 МПа |
| Прочность на растяжение, не менее | 7 суток | ≥20 МПа | ≥20 МПа | ≥20 МПа | ≥20 МПа |
| Адгезия к бетону | суток | Адгезия к бетону правый шаг бетона | Адгезия к бетону правый шаг кварцево бетона | Адгезия к бетону правый шаг кварцево бетона | Адгезия к бетону правый шаг кварцево бетона |
| Адгезия к металлу | 7 суток | ≥5 МПа | ≥5 МПа | ≥5 МПа | ≥5 МПа |
| Модуль упругости | суток | ≥200 МПа | ≥230 МПа | ≥270 МПа | ≥300 МПа |
| Относительное удлинение при разрыве | 7 суток | 10% | 9% | 9% | 8% |
| Вязкость наполненного компонента А | | 2400-2700 сП | 5800-6100 сП | 19800-20200 сП | Более 30000 сП |
| Плотность (А+В+С) | | 1,57 г/см ³ | 1,82 г/см ³ | 1,98 г/см ³ | 2,09 г/см ³ |
| Жизнеспособность при 25°С (Время гелеобразования) Полная готовность к эксплуатации при 20°С, не более | | 45-50 мин. | 45-50 мин. | 45-50 мин. | 45-50 мин. |
| | | 7 суток | 7 суток | 7 суток | 7 суток |

Примечание: Все данные имеют усредненные значения, полученные в лабораторных условиях. На практике температура, влажность, пористость основания могут влиять на приведенные данные.

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

«ГЕРНИКОН» - профессиональные решения для строительства

Техническая спецификация

Химическая стойкость

РЕКС® ФИКС ЭПО ТВН стоек к воздействию большинства кислот, щелочей, солей и растворителей, применяемых в промышленности. Для дополнительной информации обращаться в техническую службу ООО «ГДРЕКС».

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Подготовка поверхности

Минеральное/полимерное основание

Зачистить механическим способом, основание должно быть свободным от любых загрязнений (пыль, масла, смазка, лед и т. д.), луж воды на поверхности, цементного молочка, отработанного масла, твердеющих и старых покрытий.

- I Скорость вращения не должна превышать 250 об./мин. Выждать 2–3 минуты для удаления вовлеченного воздуха

Важно!!! Время жизни состава отсчитывается с момента смешения смолы и отвердителя. Оно уменьшается при высоких температурах и увеличивается при низких. Чтобы достичь длительного времени обработки при высоких температурах, компоненты клея могут быть поделены на порции.

Подходящие способы подготовки основания включают пескоструйную очистку и скалывающую обработку (пескоструйная обработка / шлифовка в случае фиброцемента). Вся пыль должна быть удалена с помощью продувки воздухом под давлением.

Деревянное основание

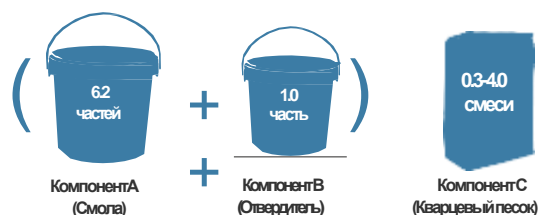
Зачищено механическим способом, должно быть свободно от любых загрязнений (пыль, масла, смазка и т. д.), луж воды на поверхности, красящих веществ, пропитывающих веществ, старых покрытий.

Железное/стальное основание

Зачищено механическим способом, должно быть свободно от любых загрязнений (пыль, масла, смазка и т. д.), покрытий, продуктов коррозии, луж воды на поверхности для обеспечения максимальной адгезии с основанием. Подходящие способы подготовки основания включают пескоструйную очистку до минимального стандарта способом SA2 AS 1627.9

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продажи и поставки. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

Приготовление смеси



Состав поставляется в заводской дозированной упаковке, содержащей требуемое количество **компонента «А»** (смола), **компонента «В»** (отвердитель) и **компонента «С»** (наполнитель).

- I Тщательно перемешать отдельно **компоненты А и В** с помощью низкоскоростной электрошпатель с насадкой спирального типа (максимальная скорость вращения 250 об./мин).
- I Влить весь **компонент «В»** в **компонент «А»** и тщательно перемешать до образования однородной смеси (обычно 3 минуты).
- I Продолжать перемешивать с постепенным добавлением **компонента «С»** (количество наполнителя зависит от требований по текучести).

Очистка оборудования и удаление брызг

При перерывах в работе более 15 минут все инструменты тщательно вымыть очистителем (ацетон) и ополоснуть.

Затвердевший материал можно очистить механически.

Техническая спецификация

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед нанесением **РЕКС® ФИКС ЭПО ТВН** внимательно ознакомиться с правилами по работе и безопасности.

Материал имеет слабый запах. Любые пищевые продукты и напитки следует убрать от места проведения работ.

Не допускать попадания на кожу. Работать в резиновых перчатках.

В неотверждённом состоянии может вызвать раздражение глаз, дыхательных путей, кожи. Обеспечить хорошую вентиляцию.

Материал при нанесении не воспламеняется, однако курить и работать с открытым пламенем вблизи зоны работ запрещено.

СРОК ГОДНОСТИ И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом хорошо проветриваемом помещении при температуре от +10°С до +25°С. Не допускать попадания прямых солнечных лучей.

Использовать в течение 12 месяцев с момента производства. Если возникают сомнения по возможности использования, обратиться к производителю, указав номер партии упаковки.

Не допускать попадания материала или его остатков в дренажные системы.