

ООО «ГЕРНИКОН»
121601, г.Москва,
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56
ИНН 7730241001
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04
6485204@mail.ru
www.gernikon.ru
www.аквафин.рф

AQUAFIN®-P1

Art.-No. 2 05090

Инъекционная смола для гидроизоляции водоносных трещин

Свойства:

AQUAFIN-P1 является высокорезактивным, однокомпонентным, модифицированным изоцианатом. AQUAFIN-P1 поставляется готовым к применению. AQUAFIN-P1 вспенивается при поступлении воды, при этом сильно увеличиваясь в объеме, и образует твердую жестко-эластичную пену, которая временно предотвращает дальнейшее поступление воды. AQUAFIN-P1 устойчив к кислотам и щелочам, не агрессивен по отношению к битумам и бентонитовым гидроизоляционным лентам.

При наличии очень сухого основания мгновенного вспенивания материала не происходит, реакция отверждения / вспенивания AQUAFIN-P1 происходит медленно за счёт имеющейся влажности воздуха или бетона.

Область применения:

AQUAFIN-P1 применяется для инъектирования водоносных трещин и швов в бетоне и камне.

AQUAFIN-P1 применяется для:

- остановки притока воды из трещин, швов и т.д.
- укрепления рыхлой породы
- в качестве гидроизолирующей инъекции технологических швов через инъекционный шланг AQUAFIN-CJ1.

AQUAFIN-P1 соответствует требованиям памятки DIBt «Оценка воздействия строительных продуктов на бетон и грунтовые воды, ноябрь 2000».

Технические характеристики:

Сырьевая основа: 1-компонентная полиуретановая смола, твердеющая при взаимодействии с водой (с интегрированным катализатором)

Цвет:

коричневый

Вязкость при +5°C: ок. 2900 ± 300 мПа * сек.

Вязкость при +10°C: ок. 2100 ± 200 мПа * сек.

Вязкость при +15°C: ок. 1200 ± 100 мПа * сек.

Вязкость при +25°C: ок. 425 ± 75 мПа * сек.

Плотность: ок. 1,150 ± 40 гр/см³ при +25°C

Минимальная температура,

необходимая для реакции:

> +5°C

Рекомендуемая температура

работы с материалом: от +15°C до +30°C

Время реакции:*) начало, при +5°C ок.

27 сек. начало, при +10°C ок. 26 сек.

начало, при +15°C ок. 24 сек. начало,

при +20°C ок. 22 сек. начало, при

+25°C ок. 20 сек. окончание, при +5°C

ок. 4 мин. 20 сек. окончание, при

+10°C ок. 3 мин. 20 сек. окончание, при

+15°C ок. 2 мин. 50 сек. окончание, при

+20°C ок. 2 мин. 20 сек. окончание, при

+25°C ок. 2 мин. 00 сек.

Примечание: определение времени реакции

произведено при добавлении 10% воды. Фактор

вспенивания*) при температуре от+5°C до

+25°C: 30 – 50

*) При свободном вспенивании. Время реакции, количество и свойства пены зависят от количества воды, поверхности фланцев трещин и породы, распределения влаги в AQUAFIN-P1, давления и других факторов.

Очистка инструмента: Рабочие инструменты и приборы после применения необходимо тщательно промыть. После окончания работ или при продолжительных паузах следует прочистить инъекционное устройство. Не допускать налипания и отверждения остатков

AQUAFIN®-P1

материала в устройстве. Используемое чистящее средство или растворитель должны иметь точку воспламенения $> +21^{\circ}\text{C}$.

Пожалуйста, учитывайте соответствующие требования производителя оборудования.

Форма поставки: ёмкость 1,1 кг и 5,5 кг, AQUAFIN-P1 поставляется готовым к применению.

Хранение: в сухом прохладном месте, при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$, срок хранения - минимум 24 месяца в оригинальной закрытой упаковке. Хранить, согласно предписаниям по хранению веществ, вредных для водной среды.

Основание:

Необходимо соблюдение следующих критериев:

Поверхности из цементного вяжущего

- марка бетона: мин. C20/25
- марка стяжки: СТ-C25-F5
- марка штукатурки: Р III
- возраст: 28 дней • адгезия: $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$

Способ применения:

AQUAFIN-P1 реагирует с влагой из воздуха и водой. По этой причине в открытой ёмкости на поверхности образуется плёнка, которая, однако, не затрудняет инъектирования.

AQUAFIN-P1 инъектируется при помощи пакеров и ручных или механизированных

помп в область притока воды. При контакте с водой AQUAFIN-P1 сильно вспенивается и отвердевает. При малом поддерживать реакцию и отверждение посредством предварительного и последующего инъектирования воды. Работы производить в соответствии с ZTV-Riss или RiLi DafStb.

Рекомендация:

Перед применением продукт рекомендуется хранить в течение минимум 12 часов при температуре $+15^{\circ}\text{C}$, чтобы обеспечить рекомендуемую температуру работы с материалом от $+15^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$.

Метод нанесения / расход:

1. Имеющиеся трещины (ширина раскрытия трещины ок. 0,2 мм) засверлить каждые 20 см.
2. При помощи сжатого воздуха (без масла!) удалить из отверстий пыль.
3. Установить пакеры для инъектирования.
4. При помощи соответствующего пресса* запрессовать AQUAFIN-P1. Вертикальные швы: запрессовывание начинать снизу.
Расход: ок. 1150 гр/л
5. После отвердевания инъекционной смолы, при необходимости, удалить инъекционные пакеры, заделать отверстия и выровнять поверхность раствором ASOCRET-RN.

*По поводу применения соответствующих машин для инъектирования рекомендуем обратиться в фирму HTG HIGH TECH Germany GmbH, Berlin, www.hightechspray.de.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

AQUAFIN®-P1

После отвердевания AQUAFIN-P1 физиологически безвреден. Жидкий компонент опасен для здоровья; символ Хп. При работе с материалом в количестве воды в гидроизолируемой области можно соблюдать требования безопасности профсоюзов, памятку М 044, а также указания на упаковке.

Особые указания:

- Защищать не подлежащие обработке поверхности от воздействия AQUAFIN-P1.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране!
Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией (если таковая имеется) на данный материал на www.schomburg.de или в нашем региональном представительстве.
Жидкие остатки: ЕАК 08 01 11 отходы красок и лаков, содержащие растворитель или другие опасные вещества.
Отвердевшие остатки: ЕАК 17 02 03 полимер

Пожалуйста, соблюдайте требования действующего листа безопасности ЕС!