

ООО «ГЕРНИКОН»  
121601, г.Москва,  
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56  
ИНН 7730241001  
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04  
6485204@mail.ru  
[www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)  
[www.аквафин.рф](http://www.аквафин.рф)

# Geofoam

## Описание

Geofoam быстрореагирующая, с высоким коэффициентом вспенивания силикатная смола. Продукт не содержит фреонов и галогенов. Двухкомпонентная силикатная смола с высокой адгезией и эластичностью.

## Область применения

- Заполнение пустот и куполов;
- Заполнение трещин в нарушенном массиве;
- Заполнение и уплотнение вентиляционных перемычек;
- Стабилизация разрыхлённого материала;
- Герметизация; □ Гидроизоляция.

## Описание компонентов

Geofoam компонент А модифицированное жидкое стекло.  
Geofoam компонент В модифицированный изоцианат.

## Принцип действия

Смола после перемешивания компонентов нагнетается через пакер (инъекционную трубку), на подготовленную поверхность или в заполняемую полость. Реакция компонентов происходит с увеличением объема полимерного состава.

## Основные преимущества:

- Высокая кратность вспенивания полимерного состава позволяет при низком расходе материала заполнять значительные объемы пустот;
- Высокая скорость отверждения полимерного состава позволяет быстро проводить работы по заполнению пустот.

## Форма поставки

Geofoam компонент А — канистра 35 кг;  
Geofoam компонент В — канистра 30 кг.

## Параметры реакции

	при отсутствии воды
Время начала реакции при 15°C	0'25"П10"
Время окончания реакции	1'25"П20"
Температура реакции, °C	98
Фактор вспенивания	30-40
Расход на образование 1м <sup>3</sup> при 12-15 °C, кг	45-60
Предел прочности на сжатие, МПа	0,35-0,4

## Характеристики продукта

	Geofoam комп.А	Geofoam комп.В
Плотность при 25°C, кг/м <sup>3</sup>	1455 ± 30	1140 ± 30
Цвет	прозрачный	темно коричневый
Температура воспламенения, °C	Не воспламеняется	> 200
Вязкость при 15°C, МПа*с	140 ± 30	140 ± 30

## Условия и срок хранения:

Не менее 12 месяцев при соблюдении температуры хранения 10-30°C. При низких температурах (ниже 0°C) повреждается компонент А (происходит флоккуляция), поэтому транспортировка продукта должна осуществляться при температуре не ниже +5°C. Компоненты смолы должны обязательно прогреваться перед применением не менее 24 часов при температуре не ниже +20°C. Необходимо избегать локального перегрева стенок канистр.

**«ГЕРНИКОН» — профессиональные решения для строительства**