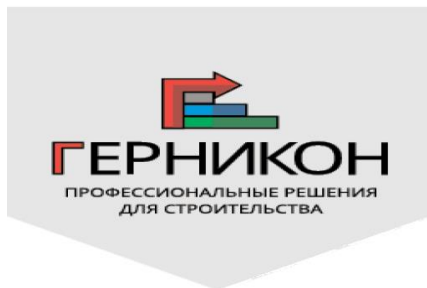


ООО «ГЕРНИКОН»
121601, г.Москва,
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56
ИНН 7730241001
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04
6485204@mail.ru
www.gernikon.ru
www.аквафин.рф

ASO®-EZ6

Артикул 2 05521

Цемент для быстротвердеющих стяжек

- быстрое связывание воды
- быстро твердеющий
- длительная жизнеспособность раствора
- способность воспринимать нагрузку от ходьбы – примерно через 4 - 6 часов
- компенсированная усадка
- укладка плитки возможна, спустя 1 день
- для внутренних и наружных работ
- спустя 3 дня допустимо включение подогрева отапливаемых полов, согласно действующим правилам и нормам

Область применения:

ASO-EZ6 является быстротвердеющим цементом для изготовления цементных стяжек и растворов с возможностью ранней укладки последующих покрытий. Применяется для соединительных и плавающих стяжек по слою утеплителя или разделительному слою, для полов с подогревом, которые пригодны для укладки плитки, текстильных покрытий, паркета или линолеума. При производстве работ руководствоваться Общими Правилами для Цементных Стяжек, согласно DIN 18560 и DIN 18353. Основание должно обладать соответствующей прочностью для восприятия нагрузок, согласно DIN1055. Руководствуясь данным техническим описанием и применяя ASO-EZ6, изготавливаются цементные стяжки класса СТ-C25-F4, согласно DIN EN 13 813. В местах с наличием нагрузки от влаги, соответствующей классам нагрузки влагой A0, A, B0, C, согласно памятки ZDB [*1], допускается изготавливать стяжку с применением ASOEZ6, если поверх неё устраивается соответствующая гидроизоляция в системе с укладкой плитки компании ШОМБУРГ.

В чашах бассейна, класс нагрузки влагой B, согласно памятки ZDB [*1], допускается изготавливать стяжку

из ASO-EZ2 / ASO-EZ2-Plus или ASO-EZ4 / ASO-EZ4Plus, если поверх неё устраивается соответствующая гидроизоляция в системе с укладкой плитки компании ШОМБУРГ.

*1) Смотреть в особых указаниях.

Технические характеристики:

| | |
|-----------------------------|---|
| Основа: | специальный цемент, |
| | добавки |
| Стандартный цвет: | тёмно-серый |
| Соотношения смешивания: | ASO-EZ6 / заполнитель 1 : 4 до 1 : 5 весовых частей |
| Потребность в воде: | в зависимости от влажности применяемого заполнителя, макс. 40% по массе ASO-EZ6. Значение действительно из расчета применения сухого заполнителя. |
| Техника замешивания: | Смеситель принудительного действия, гравитационный смеситель |
| Плотность свежего раствора: | ок. 2,2 кг/дм ³ в зависимости от применяемого заполнителя |
| Хранение: | в сухом прохладном месте, 6 месяцев, в оригинальной |

закрытой упаковке;
вскрытые
упаковки использовать
немедленно.

Температура работы с
раствором / температура

основания: от +5°C до +25°C

Форма поставки: ёмкость 25 кг

Очистка инструмента: рабочие инструменты и
механизмы сразу после
использования тщательно
промыть водой

Способность воспринимать
нагрузку от ходьбы через*): ок. 4

часов Полная нагрузка

через*): ок. 7 дней

Жизнеспособность
раствора *): ок. 45 минут

*) при температуре +23°C и относительной влажности воздуха
65%, более высокие температуры укорачивают, низкие
температуры удлиняют указанное время.

Способ применения:

Для замешивания рекомендуется применять
„EstrichBoy“ фирмы Brinkmann с диаметром шланга
65 мм или другие аналогичные смесители растворов

| Приблизительный расход, кг/м ² ASO-EZ6 | | |
|---|----------|----------|
| Соотношения смешивания, весовые части | | |
| Толщина стяжки, см | 1 : 4**) | 1 : 5**) |
| 1 | 4,1 | 3,4 |
| 4 | 16,3 | 13,6 |
| 5 | 20,4 | 17,0 |
| 6 | 24,4 | 20,4 |

| | |
|--|---|
| **) 1 : 4 весовые части соответствуют пригл. 1 : 2,7 объемным частям 1 : 5 весовые части соответствуют пригл. 1 : 3,3 объемным частям | |
| Минимальная номинальная толщина, согласно DIN 18560 | |
| под плиткой | 45 мм по утеплителю или разделительному слою |
| под паркетом, ковролином, линолеумом или ПВХпокрытием | 35 мм по утеплителю или разделительному слою |
| в общем случае | 10 мм в виде обычной связанной стяжки |

для стяжек, такие как PFT, Putzmeister Mixocret и т.д.. Обращать внимание на потребность воды, не допускать избыточного количества воды! Жизнеспособность раствора составляет примерно 45 минут при +20°C. Замес, подача и укладка раствора должны производиться достаточно быстро и слаженно друг за другом. Площадь заливаемой поверхности должна назначаться из такого расчёта, чтобы она могла быть обработана за время жизнеспособности материала. Высокие температуры укорачивают, а низкие температуры удлиняют жизнеспособность материала и время твердения. При устройстве соединительных стяжек на предварительно подготовленное основание (например, одним из струйных методов) при помощи жёсткой щётки нанести ASOCRET-НВ-FLEX. Стяжка укладывается методом «свежее на свежее» на свеженанесённую суспензию. При производстве работ руководствоваться действующими Общими Правилами для Цементных Стяжек, согласно DIN 18560 и DIN 18353.

Соотношения смешивания: Рекомендации по затворению в смесительных и подающих механизмах:

В традиционных смесительных и подающих машинах со смесительной ёмкостью объёмом 220 л, например, Putzmeister Mixocret, смешивать в общей сложности 200 кг заполнителя с 50 кг ASO-EZ6. Это соответствует примерно 80%-ому заполнению смесительной ёмкости, что рекомендуется производителями машин.

При этом следует поступать следующим образом: Сначала наполнить смесительный барабан наполовину заполнителем фракцией 0 – 8 мм (приблизительно 15 лопат по 7 кг), добавив к нему около 10 л воды и 50 кг ASO-EZ6. Затем, добавить в смесительный барабан оставшийся заполнитель (в зависимости от соотношения смешивания - последующие 15 лопат по 7 кг) и оставшуюся воду. В зависимости от влажности заполнителя на каждый замес требуется около 10 - 20 л воды. Последняя величина определена из расчета применения сухого заполнителя. Если заполнитель фракции 0 – 8 мм имеет влажность около 4%, то 200 кг заполнителя уже содержат 8 л воды. Соблюдать полное время перемешивания 2-3 минуты.

Рекомендации по приготовлению растворов в гравитационных смесителях: Рекомендуемое соотношение смешивания: 1 : 3 по объёму (соответствует прибл. 1 : 4,5 по массе); сначала налить ок. 3 л воды, добавить ок. 60 кг заполнителя фракции 0 – 8 мм (ок. 8 лопат) и перемешать в течение 1 минуты с 25 кг ASO-EZ6. Затем, добавить в смесительный барабан оставшийся заполнитель – ок. 40 кг (ок. 6 лопат) и мешать в течение 1 – 2 минут. Добавлением соответствующего количества воды настроить желаемую консистенцию раствора – от жёсткой до пластичной малоподвижной. Свежую стяжку необходимо защищать от чрезмерно быстрого высыхания, например, из-за жары или сквозняка. Готовность стяжки к облицовке плиткой достигается через 1 день при следующих условиях: соотношение смешивания 1 : 4 по массе, использование сухого заполнителя, согласно DIN

4226 и линии просева А8 – В8, ближе к В8 с постоянным фракционным составом, добавление 20 л воды и 50 кг ASO-EZ6, при окружающей температуре и температуре основания +23 °С, относительной влажности воздуха 50% и толщине слоя 5 см. Для оценки зрелости стяжки необходимо производить измерения влажности СМ-методом. Для стяжек, которые должны соответствовать конкретному заданному классу стяжки согласно DIN 13813, необходимо проведение испытания на совместимость. Данное испытание следует проводить перед началом работ.

Особые указания:

- Для оценки зрелости стяжки необходимо произвести измерения влажности СМ-методом. Следующие граничные величины должны быть соблюдены: (см. таблицу 1)
- В качестве альтернативы, вместо ASOCRET-HB-FLEX допускается применять приготавливаемый на месте грунтовочный состав из ASOPLAST-MZ, разбавленного водой в соотношении 1 : 1, 1-ой объемной части ASO-EZ6 и 2-ух объемных частей заполнителя фракции 0 - 4 или 0-8 мм!
- Для работы в регионах с недостаточным качеством заполнителя или там, где складирование компонентов раствора невозможно / нежелательно, рекомендуем применение готовых сухих смесей ASO-EZ6-PLUS, ASO-EZ4-PLUS, ASO-EZ2-PLUS!
- При выборе более короткого времени перемешивания или, если перемешивание происходит недостаточно интенсивно, расщепление всех составляющих веществ не обеспечивается. Необходимая ранняя зрелость стяжки для укладки плитки и ранняя прочность не могут быть достигнуты!

- Низкие температуры, высокая влажность воздуха и большая толщина стяжки замедляют процесс твердения, высыхания и достижения необходимой зрелости стяжки для укладки плитки (см. также ВЕВПамятку «Предпосылки строительных климатических условий для сушки стяжек»). Опыт показывает, что при низких температурах (+5°C до +10°C) связывание воды происходит очень медленно; таким образом, необходимая для укладки плитки зрелость стяжки достигается лишь через 2 дня!
- Вода, выступающая на поверхности стяжки, указывает на чрезмерно высокое содержание воды или заполнителя (более чем 3,3 : 1 объемным частям соответствуют соотношению весовых частей 5 : 1), неверную линию просева или недостаточное перемешивание. Как следствие этого, образуется «осыпающаяся» поверхность.
- Качество применяемого заполнителя является одним из решающих факторов для достижения свойств изготавливаемой стяжки. Применяемый заполнитель должен соответствовать DIN 4226 с постоянной линией просева между А и В (ближе к В). Если применяются другие фракции заполнителя, может увеличиться расход связующего средства. Заполнители с линией просева между В и С согласно DIN1045 требуют повышенного содержания ASO-EZ6. Соотношение применяемого размера фракции к толщине слоя определено в следующей таблице:
- ASO-EZ6 способен связать до 40% воды от своего веса. Больше количество воды должно испариться, что замедляет созревание стяжки для укладки последующего покрытия.
- Если поверхность стяжки при затирке «не замыкается» полностью, это означает, что заполнители имели недостаточное количество

| Линия просева | Минимальная толщина слоя | Максимальная толщина слоя |
|---------------|--------------------------|---------------------------|
| 0–4 mm | 10 mm | 40 mm |
| 0–8 mm | 25 mm | 80 mm |
| 0–16 mm | 50 mm | 160 mm |

мелких частиц. Чтобы восполнить этот недостаток следует повысить количество связующего средства ASO-EZ6.

- При наличии в основании капиллярно поднимающейся влаги, перед устройством стяжки необходимо устроить эффективно действующую гидроизоляцию, например из AQUAFIN-2K/M или AQUAFIN-RS300!
- При необходимости для армирования применять CRACKBLOCKER (24 мм). Анतिकоррозийная защита для арматурной сетки отсутствует!
- Проветривание места укладки стяжки необходимо. Однако, во время производства работ и в процессе твердения, необходимо предотвращать сквозняк, а также попадание прямых солнечных лучей. Температура пола и внутреннего воздуха во время производства работ и в последующую неделю должна быть минимум +5°C! Не допускается применение осушителей воздуха в первые 3 дня после укладки стяжки!
- Не добавлять дополнительно других цементов или вяжущих!
- Кромочные, технологические, разделительные и деформационные швы необходимо «повторять» и устраивать на предусмотренном месте, применяя соответствующие средства, такие как, например, кромочная лента!
- Не применять добавки для бетона!
- Руководствуйтесь техническими описаниями на вышеназванные продукты!

- Руководствоваться соответствующими действующими нормами! Например: DIN 18157, DIN 18352, DIN 18560, DIN EN 13813, DIN 1055, DIN 1045, DIN 4226
Памятки, изданные Немецким Объединением «Стяжка и покрытие»
Специализированная информация «Координация смежных работ конструкций полов с подогревом»
Памятки, изданные Объединением Немецких Специалистов Плиточной Отрасли:

[*1] «Гидроизоляция в системе с укладкой плитки» [*3] «Деформационные швы в облицовках и покрытиях из плитки»
[*5] «Керамические плитки, натуральный и искусственный камень в конструкциях утеплённых полов на цементном вяжущем»
[*6] «Керамические плитки, натуральный и искусственный камень в конструкциях полов с подогревом на цементном вяжущем»

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

Особые указания Таблица 1:

Максимальная влажность стяжки, СМ-метод

| покрытие пола | | пол с подогревом | пол без подогрева |
|--|----------------------------|------------------|-------------------|
| паронепроницаемые покрытия | | 1,8% | 2,0% |
| текстильные покрытия | затрудняющие диффузию пара | 1,8% | 2,5% |
| | паропроницаемые | 2,0% | 3,0% |
| паркет | | 1,8% | 2,0% |
| ламинат | | 1,8% | 2,0% |
| керамическая плитка и натуральный или искусственный камень | толстая постель | 2,0% | 2,0% |
| | тонкая постель | 2,0% | 2,0% |

Измерения СМ-методом производить согласно действующей рабочей инструкции FBH-AD из специализированной информации «Координация смежных работ конструкций полов с подогревом»