



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

QTP® 9075

Эпоксидный пропиточный компаунд для систем внешнего армирования

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный многофункциональный эпоксидный пропиточный компаунд на основе модифицированной эпоксидной смолы. Не содержит растворители.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- для пропитки и склеивания холстов, тканей и лент на основе арамидных, стеклянных, углеродных и базальтовых волокон;
- армирование слабых бетонных оснований в системах промышленных покрытий QTP;
- склеивание различных поверхностей в строительстве;
- грунтование поверхности в системах «мокрый по мокрому»;
- для крепления ламелей и металлических пластин;

ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокие механические характеристики;
- высокая адгезия к различным поверхностям;
- содержит низковязкий компонент Б, значительно облегчающий смешивание компонентов;
- удобен при пропитки ткани вручную;
- самогрунтующийся;
- отсутствие летучих веществ;
- отверждение без выделения побочных продуктов;
- стабильность механических свойств в широком спектре температур;
- не имеет неприятного запаха при нанесении;

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. измерения	Методика	Значение
Плотность, не более	г/см ³	DIN 51 757	1,30
Время жизни при 20°C, не менее	мин	Внутренняя методика компании	40
Адгезия к бетону	МПа	EN ISO 1542	>3,5 (разрушение бетона)
Прочность на сжатие	МПа	EN ISO 604	76
Твердость, Шор Д		DIN 53 505	85
Истираемость, (по Таберу)	мг	DIN 53 754	61

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

Пропорции смешения

QTP 9075	Компонент А	Компонент Б
Весовое соотношение	100	25

Для приготовления состава необходимо:

- полностью перелить компонент «Б» в емкость с компонентом «А» и перемешать в течение 2-3 мин., обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок;
- затем перелить приготовленную смесь в чистую емкость* и перемешать еще раз в течение 2 мин.;

* Это требование обусловлено тем, что при перемешивании компонентов в одной емкости на дне может сохраниться небольшое количество не полностью перемешанного состава. Попадание такого материала на поверхность пола может привести к серьезному браку в работе, вплоть до того, что отдельные участки покрытия не полимеризуются.

Время жизни материала, замешенного с отвердителем

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Время жизни (мин)	60	40	30

Время отверждения

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
До степени 3	24 часа	12 часов	10 часов
До начала эксплуатации	10 дней	7 дней	5 дней

Условия применения

Условия	
Минимальная температура применения	+10 °С
Максимальная температура применения	+30 °С
Максимальная относительная влажность воздуха	не более 80%

УПАКОВКА

QTP 9075	Компонент А	Компонент Б
	20 кг – металлическое ведро 20 л	5 кг – металлическое ведро 5 л

ВНЕШНИЙ ВИД

Компонент А – густая светло-бежевая масса.

Компонент Б – подвижная черная жидкость.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев со дня изготовления в нераспечатанном оригинальном контейнере при хранении в сухом, прохладном помещении (+15 - +25° С), без негативного воздействия отрицательных температур. Не допускать попадания прямых солнечных лучей!

КРИСТАЛЛИЗАЦИЯ

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism

QTP 9075 содержит эпоксидные смолы и может кристаллизоваться при хранении или



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,

Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001



QualityTechnologyProfessionalism



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

перепадах температуры. Обычно состав не подвержен кристаллизации, но также невозможно гарантировать ее полное отсутствие. Основной причиной может послужить хранение при постоянных перепадах температуры, тряска, попадание пыли или иных источников кристаллизации. Кристаллизация проявляется в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания. Данный процесс является обратимым и не является браком. Для раскристаллизации материала его необходимо выдержать при температуре от 45 до 60°C не менее 2 часов. Для получения подробной консультации, свяжитесь со службой поддержки компании QTP.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в техническом отделе компании QTP.

Только для профессионального применения.

Материал может вызывать раздражение кожи. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании на слизистую оболочку или в глаза необходимо немедленно промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Необходимо выполнять основные требования промышленной гигиены: пользоваться спецодеждой, защитными очками и перчатками.

После окончания работ и перед приемом пищи следует переодеться и вымыть руки с мылом. Для защиты кожи используйте защитные кремы.

ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Компоненты А и Б в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Неотвержденный **QTP 9075** с инструмента можно удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший материал возможно удалить только механически.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация технического описания, а так же рекомендации по применению и утилизации материалов даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта их применения, при условии правильного хранения и нормальных условиях нанесения в соответствии с рекомендациями. В связи с тем, что мы не имеем возможности контролировать процесс хранения, укладки материалов и/или условия эксплуатации выполненных покрытий, мы несем ответственность только за качество материала при поставке его потребителю и гарантируем его соответствие нашим стандартам. Компания не несет ответственности за дефекты, образовавшиеся в результате некорректного применения данного продукта. Гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации.

Указанные данные рассматриваются только как общее руководство – для более подробной консультации и/или обучения необходимо обращаться в службу технической поддержки нашей компании.

Поскольку производство материалов периодически оптимизируется и совершенствуется, компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без

телефон: +7 (495) 648-52-04

сайт: www.gernikon.ru

почта: 6485204@mail.ru



QualityTechnologyProfessionalism



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56 ИНН/КПП 7730241001/773001001

уведомления клиентов. С введением нового описания старое техническое описание утрачивает актуальность. Перед применением материала убедитесь в наличии у Вас действующего на данный момент технического описания.