

ООО «ГЕРНИКОН»
121601, г.Москва,
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56
ИНН 7730241001
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04
6485204@mail.ru
www.gernikon.ru
www.аквафин.рф

INDU-Primer-S Primer-2000-S

Артикул 2 03524

Праймер для впитывающих поверхностей

Свойства:

- Очень хорошая адгезия к основаниям, обладающим впитывающими свойствами.
- Очень высокая стойкость к влаге, различным растворителям, кислотам и щелочам.

Область применения:

INDU-Primer-S применяется в качестве праймера по впитывающим контактным поверхностям, таким как бетон, цементная стяжка, гранитная брусчатка, для герметика INDUFLEX-PS.

Технические характеристики:

Основа: 2-ух-компонентная
эпоксидная смола
Цвет: бесцветная, желтоватого
оттенка
Консистенция: для нанесения кистью
Плотность: ок. 1,0 гр/см³
Пропорции
смешивания: 100 : 30 массовых частей
Температура работы
с материалом: +5°C +30°C
Время работы с
материалом:* ок. 2 – 3 часов
Технологическая пауза
перед последующей
обработкой:* мин. 30 минут;
макс. 6 часов

* Значения действительны при температуре +23°C и 75% относительной влажности воздуха.

Очистка инструмента:

Все рабочие инструменты сразу после использования тщательно очистить, например, при помощи ASO-R001

Поставляемая упаковка:

INDU-Primer-S поставляется в банках ёмкостью 500 мл и 900 мл. Компонент А и компонент Б находятся в соответствующем для смешивания соотношении.

Хранение:

В сухом прохладном месте, 18 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, при температуре выше +10°C. Вскрытые упаковки использовать незамедлительно.

Требования к обрабатываемой поверхности:

Смотри раздел «Область применения».
Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми и прочными, способными к сцеплению
- не иметь препятствующих сцеплению и снижающих адгезию субстанций, таких как, например, пыль, жир, следы резины, остатки краски и т.п.

Способ применения:

Компонент А (смола) и компонент Б (отвердитель) поставляются в соответствующем для смешивания соотношении. Компонент Б добавляется к компоненту А. Необходимо обращать внимание на то, чтобы отвердитель без остатка вытекал из своей ёмкости. Смешивание обоих компонентов производить соответствующим прибором. При этом важно, чтобы перемешивание производилось, в том числе и у стенок, и у дна ёмкости, чтобы отвердитель распределялся равномерно. Перемешивание производить до получения гомогенной (без «разводов») смеси. Температура материала при перемешивании должна достигать примерно +15°C. Не работать с

перемешанным материалом из оригинальной ёмкости! Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать. На поверхности, обработанной праймером, не должно образовываться конденсата.

Метод нанесения:

После подготовки шва (см. техническое описание на INDUFLEX-PS) на кромки шва за 1 рабочий проход при помощи грунтовальной кисти наносится INDU-Primer-S. Расход материала: ок. 20 – 40 мл/м, в зависимости от сечения шва и впитывающей способности основания. Расход материала: 100 гр/м²

Спустя минимум 30 минут, но не позднее 6 часов при +23°C и 75% относительной влажности воздуха, может быть произведена заливка шва материалом INDUFLEX-PS.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отверждения INDU-Primer-S физиологически безвреден. При работе с материалом, наряду с данным техническим описанием, учитывайте предписания профсоюзов, памятки M 023 и указания на упаковке материала.

Особые указания:

- Материал содержит растворитель. При работе в закрытых помещениях обеспечивать хорошую проветриваемость.
- Защищать поверхности, не подлежащие обработке материалом INDU-Primer-S!
- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – увеличивают время работы с материалом и время высыхания материала. Расход материала возрастает с понижением температуры.

- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами.
- В случаях, когда между отдельными рабочими проходами возникают длительные технологические перерывы, необходимо хорошо очистить старую поверхность шва и тщательно зашлифовать («зашершавить») её. После этого полностью прогрунтовать шов заново.
- После нанесения необходимо защищать INDU-Primer-S от воздействия влаги на протяжении 4 – 6 часов.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая имеется) на www.schomburg.de или в нашем региональном представительстве.
- Код отходов: жидкие остатки продукта - ЕАК 08 01 11, отходы лаков и красок, содержащие органические растворители или другие опасные вещества. Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов ЕАК 17 02 03, полимерный материал.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по применению материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.