

ООО «ГЕРНИКОН»  
121601, г.Москва,  
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56  
ИНН 7730241001  
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04  
[6485204@mail.ru](mailto:6485204@mail.ru)  
[www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)  
[www.аквафин.рф](http://www.аквафин.рф)

## ASODUR® -EV200 INDUGROUT-EP200

Артикул 5 55057

### Заливочный раствор на эпоксидной основе

#### Свойства:

ASODUR-EV200 является 3-х компонентным самонивелирующимся заливочным раствором на эпоксидной основе. Не содержит растворителей, безвредный, высокопрочный, для толщины слоя от 10 мм до 200 мм.

ASODUR-EV200 состоит из специально подобранных эпоксидных смол, отвердителей и инертных наполнителей. После смешивания компонентов образуется раствор с отличной адгезией и высокой ранней и конечной прочностью на сжатие, высокой механической и химической стойкостью. Характерными отличительными особенностями заливочного раствора ASODUR-EV200 являются:

- простое и экономичное применение
- не содержит растворителей; 100%-ое содержание твёрдых частиц
- безвредное твердение обеспечивает полное сцепление с основанием
- отличная текучесть
- быстрый набор прочности
- отличная химическая стойкость и долговечность
- пригоден к применению на сухих и матово-влажных основаниях

#### Область применения:

ASODUR-EV200 применяется для

- заливки фундаментных плит под тяжёлое оборудование с высокими динамическими нагрузками и вибрациями
- заливки фундаментных плит под оборудование, подверженных высоким химическим воздействиям
- в местах шарнирных опираний при строительстве мостов
- заливки крановых путей

- высокопрочного заанкеривания болтов
- заливки пустот большого размера в теле бетона.

#### Испытания:

ASODUR-EV200 разработан в соответствии с требованиями ASTM C-881: „Системы вяжущих материалов для бетона на основе эпоксидных смол».

#### Технические характеристики:

Внешний вид:	Саморастекающаяся серая жидкость
Плотность:	2 гр/см <sup>3</sup> при +20°C
Жизнеспособность смеси:	150 мин при +23°C
Химическая стойкость:	Химические реагенты, морская вода, органические и неорганические кислоты, щелочи и т.д.
Температура воспламенения:	> 200°C
Водопоглощение: (ASTM D-570)	0,10 %
Прочность на сжатие: (ASTM D-695)	65 МПа через 24 часа 105 МПа через 7 дней
Прочность на растяжение при изгибе: (ASTM D-638)	40 МПа
Прочность на растяжение: (ASTM D-638)	15 МПа
Адгезия: (ASTM C-882)	бетон: 4 МПа сталь: 15 МПа
Коэффициент линейного температурного	

## ASODUR®-EV200

расширения:  $42 * 10^{-6}$  мм / мм / °С

### Очистка инструмента:

Рабочие инструменты тщательно промывать каждые 40 – 60 минут (в зависимости от окружающих температур) и сразу после окончания работ универсальным чистящим средством ASO-R001. Отвердевший материал может быть удалён только механическим способом.

### Форма поставки:

ASODUR-EV200 поставляется в упаковке общей массой 30 кг, в которой все 3 компонента содержатся в необходимом для смешивания соотношении.

Компонент А (Смола): 5,04 кг (комби-упаковка)

Компонент Б (Отвердитель): 1,66 кг (комби-упаковка) Компонент С (Наполнитель): 23,3 кг (мешок)

### Хранение:

В сухом, прохладном месте, в течение 24 месяцев в оригинальных закрытых упаковках, при температуре выше +5°С.

### Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть твердыми, очищены от таких препятствующих адгезии или уменьшающих её субстанций, как пыль, цементное молочко, масла, следы резины, остатки краски и т.д.

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы ее подготовки: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

Требования к качеству поверхностей, подлежащих обработке: Бетонные поверхности:

марка бетона: не ниже С 20/25

возраст бетона: не менее 14 дней

когезионная прочность

бетона:  $\geq 1,5$  МПа

Сталь и чёрный металл:

Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины до характерного металлического блеска, согласно Шведской норме SA 2&1/2. Свежеочищенную поверхность сразу покрыть ингибитором коррозии ASODUR-K4032aci.

Поверхность опалубки:

На установленную вокруг фундаментной плиты водонепроницаемую опалубку нанести смазку для опалубки, например, BLANKOL-LF и дать ей высохнуть до начала заливочных работ.

Пожалуйста, руководствуйтесь соответствующим техническим описанием.

### Применение:

Все компоненты - смола (компонент А), отвердитель (компонент Б) и наполнитель (компонент С) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Отвердитель (компонент Б) следует без остатка добавлять в смолу (компонент А). Необходимо следить за

## ASODUR®-EV200

тем, чтобы отвердитель полностью, без остатка, вытек из своей емкости. Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости. При помешивании постепенно добавляйте компонент С. Добиваясь равномерного распределения наполнителя, продолжайте смешивание до образования однородной (без сгустков) смеси. Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать в течение 3-ёх минут. Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно +30°C или ниже.

**Способ применения:**

Необходимо постоянно обеспечивать наличие достаточного количества замешанного материала для того, чтобы предотвратить внедрение воздуха и образование пустот в теле залитого раствора. При заливке раствора ASODUR-EV200 не требуется уплотнения или вибрирования, т.к. он является самонивелирующимся раствором. Заливку всегда производить только с одной стороны опалубки, всегда обеспечивая в этом месте определённое количество избыточного материала до тех пор, пока залитый раствор не достиг противоположной стороны конструкции. Не применяйте раствор для толщины слоя менее 10 мм. Не производите заливку слоя более 200 мм за 1 рабочий проход. После заливки ASODUR-EV200 не требует при твердении никаких особых мер по уходу. Следует лишь защитить свежую залитую поверхность от попадания влаги (дождь, роса и т.п.) и пыли.

Физиологическая характеристика и меры предосторожности:

После отверждения ASODUR-EV200 физиологически безвреден. Отвердитель (компонент „Б“) является агрессивным едким веществом. Не допускать контакта отвердителя с кожей. Всегда работать в защитных перчатках и очках. Загрязнения очищать большим количеством воды с мылом и добавлением 10%-ой уксусной эссенции. При попадании в глаза срочно промыть глаза большим количеством воды и сразу обратиться за медицинской помощью, обязательно ссылайтесь на действующий Лист Безопасности. При работе с материалом соблюдать, в том числе, требования техники безопасности, действующие в Вашей стране, а также указания на ёмкостях с материалом.

**Особые указания:**

- Всегда производите смешивание полного комплекта. Не делите комплект на более мелкие дозы.
- Не подвергайте свежезалитый материал воздействию проточной воды.
- Предохраняйте свежезалитый материал от дождя и росы.
- Высокие температуры уменьшают, а низкие увеличивают период жизнеспособности материала.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG.
- ASODUR-EV200 классифицирован как неопасное вещество, согласно Директиве по Опасным Веществам GefStoffV.

# ASODUR®-EV200

Просьба соблюдать требования действующего  
листа безопасности ЕС!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по применению материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.

PE/AD/ATs/JD