

арт. 8561

Краска эпоксидная универсальная Slimtop 205, 25 кг

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие для исполнения колерованных износостойких и химстойких покрытий по бетону и металлу.

Применяется для устройства тонкослойных цветных эпоксидных покрытий в складских, производственных, торговых, монтажных помещениях, на пищевых производствах, предприятиях общественного питания, в детских и медицинских учреждениях, в подземных паркингах, ангарах, на лестницах и др.

Основания: бетон; ЦПС; металл.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Адгезия к металлу, МПа	> 5
Время жизнеспособности, мин	40
Единица упаковки	ведро
Плотность готовой смеси, кг/м ³	1400
Прочность сцепления с основанием в возрасте 28 суток, МПа	> 1,5
Растворители в составе	да
Расход при толщине слоя 1 мм, кг/м ²	1,45
Рекомендуемая толщина слоя, мм	0,15-0,4
Сухой остаток, %	90
Температурные условия при нанесении, С	+5...+30
Температурные условия при эксплуатации, С	0...+40
ТУ	ТУ 20.30.12-001-51160834-2020
Срок хранения, мес	12

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

ВРЕМЯ ЖИЗНИ

Температура	10°C	20°C	30°C
Время жизни смеси в перемешанном состоянии	70 мин	50 мин	30 мин
ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ			
Температура	10°C	20°C	30°C
Можно ходить	24 часа	12 часов	10 часов
Легкая нагрузка	6 дней	3 дня	1 дня
Полная нагрузка	10 дней	7 дней	5 дней

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения	+10 °С, но всегда на 3 °С выше точки росы
Максимальная температура нанесения	+30 °С
Максимальная относительная влажность воздуха	не более 80%

ВРЕМЕННЫЕ ПЕРЕРЫВЫ МЕЖДУ СЛОЯМИ

Температура	10°C	20°C	30°C
Минимум	16 часов	8 часов	5 часов
Максимум	48 часов	24 часа	18 часов

СИСТЕМА ПОКРЫТИЙ

Определяется в соответствии с рекомендациями технологов компании.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Реагент	Общий результат по истечении 8 недель
Вода пресная	стойко
Вода морская	стойко
Авиационные топлива	стойко
Трансформаторные и машинные масла	стойко
Бензин	стойко
Альдегиды	стойко
Спирты	условно стойко
Жиры	стойко
Кетоны	нестойко
Растворы ПАВ	стойко
10% аммиака	стойко

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

марка бетона не менее М 200; прочность бетона на сжатие не менее 20 Н/мм²; когезионная прочность бетона на отрыв не менее 1,5 Н/мм²; остаточная влажность основания не более 4%;• необходимо наличие гидроизолирующего слоя для предотвращения проникновения капиллярной влаги снизу; температура основания не менее 10 °С и не менее чем на 3 °С выше точки росы; относительная влажность в помещении не выше 80%; ровность поверхности: отклонение на двухметровой рейке не более 2 мм; в бетонном основании должны быть прорезаны на заданную проектом глубину и заполнены герметиком все деформационные и другие виды швов; свежееуложенное бетонное основание должно быть выдержано 28 дней до достижения влажности не более 4%.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Поверхность бетонных и железобетонных конструкций должна быть свободна от различного рода дефектов и трещин, ослабленных участков, загрязнений, продуктов коррозии бетона и арматуры, цементного молочка, солей, масел, топplingов, гидрофобизаторов и тому подобного. Для удаления посторонних примесей допускается механическая обработка бетона — срезание поверхностного слоя, дробеструйная очистка, фрезерование, шлифование и так далее. Также возможна и химическая обработка с помощью специальных составов. Новый бетон необходимо отшлифовать

или подвергнуть дробеструйной обработке для открытия пор и удаления цементного молочка. После обработки обязательно удалить пыль с помощью промышленных пылесосов. Если на поверхности бетона имеются выбоины, неровности, раковины, то их необходимо после сплошного грунтования эпоксидным грунтом, например, SlimTop 104, SlimTop 103, заполнить шпатлевочной массой, представляющей собой смесь сухого мелкого кварцевого песка или цементного состава и эпоксидного грунта или эпоксидного пола в произвольном соотношении от 2:1 до 4:1 в зависимости от глубины заполняемых выбоин. Далее нужно с помощью гладкого шпателя заглаживать места шпатлевания. Через 6-12 часов при 20 °С можно приступать к последующим операциям. Также для выравнивания основания можно применять цементные растворы либо модифицированные смеси с быстрым набором прочности. В первом случае необходимо дать основанию 28 дней до достижения 4% влажности и набора прочности. Марку модифицированных смесей необходимо согласовать, так как не все смеси подходят для использования под полимерные полы.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Тщательно перемешать емкость с компонентом А низкооборотной мешалкой 150 – 300 оборотов в минуту со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Затем влить компонент В в емкость с компонентом А и перемешивать в течение 3 минут, обращая особое внимание на перемешивание материала у дна и стенок. Перелить смесь в чистую емкость и перемешивать в течение 2 минут. Внимание! Если оставить смесь двух компонентов в емкости, произойдет разогрев смеси и отверждение материала в таре, после чего использовать материал в дальнейшем будет невозможно. При неполном перемешивании компонентов на поверхности пола могут образовываться не отвержденные участки. Производить окрашивание стен или потолка нужно иным способом. Чтобы избежать подтеков и неэкономичного израсходования краски, для окрашивания стен и потолков рекомендуется применять малярный лоток. Благодаря нему краска ляжет максимально гладко и ровно без подтеков и следов ее нанесения. При выполнении данной работы нужно четко соблюдать допустимый расход материала, который составляет от 130 до 250 гр. на квадратный метр площади. Краска может быть нанесена в один или максимум в три слоя, при этом необходимо соблюдать временные интервалы между покраской, которые оставляют от 5 до 48 часов, в зависимости от температуры в помещении. Время полного отверждения финишного слоя занимает от 10 часов до 10 дней, в зависимости от толщины нанесенных слоев и от температурных условий.

НАНЕСЕНИЕ

Приготовленная краска равномерно выливается на бетонную или иную подложку тонкой полоской, ширина которой не превышает 8 см. Далее, краска «раскатывается» по покрытию сначала поперек, затем вдоль. Такой подход позволяет распределить ее равномерным, предельно тонким слоем без возможных наплывов и подтеков.

Неотвержденный материал с инструмента удалить при помощи следующих растворителей: Р-646, ксилол, ацетон, этилацетат. Затвердевший полимер возможно удалить только механически.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Slimtop 205 поставляется комплектом. Хранить в закрытой заводской упаковке в сухом помещении при комнатной температуре. Срок годности 1 год со дня изготовления.

УТИЛИЗАЦИЯ

Компоненты А и В в несмешанном состоянии могут повлечь загрязнение водоемов. Не допускать попадания в канализацию, почву и грунтовые воды. Отвердевший состав опасности не представляет. Сухую смесь и затвердевший материал нужно утилизировать как строительные отходы. Упаковку утилизировать как бытовые отходы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Работы следует проводить в хорошо проветриваемом помещении, не следует допускать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот. При попадании в глаза необходимо промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу. При проведении работ рекомендуется пользоваться специальной одеждой, защитными очками и перчатками.

ВНИМАНИЕ! Все рекомендации и технические характеристики верны при температуре окружающей среды $+21 \pm 2$ °С и относительной влажности воздуха 60 ± 10 %. Качество материала гарантируется только при точном соблюдении инструкции производителя по технологии применения и требований СНиП. Инструкция по применению теряет силу



ООО «Герникон», 121601, г. Москва,
Филёвский бульвар, д.20, оф.56
ИНН/КПП 7730241001/773001001

