

ООО «ГЕРНИКОН»  
121601, г.Москва,  
Филёвский б-р, д. 20 оф. 56  
ИНН 7730241001  
КПП 773001001



+7 /495/ 648-52-04  
[6485204@mail.ru](mailto:6485204@mail.ru)  
[www.gernikon.ru](http://www.gernikon.ru)  
[www.аквафин.рф](http://www.аквафин.рф)

## INDUFLOOR®-IB2115

### Электропроводный лак

Артикул 5 55014

#### Свойства:

INDUFLOOR-IB2115 является пигментированной двухкомпонентной, не содержащей растворителей, водоземльгированной эпоксидной смолой, обладающей следующими свойствами:

- Высокая электрическая проводимость
- Высокая адгезия

#### Область применения:

INDUFLOOR-IB2115 применяется в комбинации с медной электропроводной лентой INDU-Leitband в качестве электропроводного слоя под антистатическими покрытиями в системах INDUFLOOR-IB-GWS 3, INDUFLOOR-IB3310 и GEROTECH-12/24.

#### Технические характеристики:

Основа:	двухкомпонентная эпоксидная смола
Цвет:	чёрный
Соотношение смешивания:	1 : 5 по массе
Плотность:	1,10 г/ см <sup>3</sup> при +23°C
Вязкость:	~ 6.500 ± 500 мПа·сек при +23°C
Жизнеспособность:	~ 120 мин при +12°C ~ 60 мин при +20°C ~ 45 мин при +30°C
Температура при нанесении/основания:	мин. +12°C до макс. +30°C
Способность воспринимать нагрузку от ходьбы:	через 12 часов при +23°C
Технологическая пауза перед последующей обработкой:	12 часов, макс. 24 часа при +23°C
Полное отверждение: Электрическое сопротивление:	через 7 суток при +23°C < 104kΩ (DIN IEC 61340-4-1)

#### Очистка инструмента:

Рабочие инструменты сразу после использования следует тщательно очистить водой или универсальным чистящим средством INDU-IB-Reiniger.

#### Форма поставки:

Ёмкость 12 кг. Компоненты А и Б поставляются в необходимом для смешивания соотношении.

#### Хранение:

В сухом прохладном месте, в течение 12 месяцев в оригинальных закрытых упаковках, при температуре выше +10°C. Не подвергать воздействию отрицательных температур!

#### Требования к обрабатываемой поверхности:

Обрабатываемые поверхности должны быть:

- сухими, твердыми, шероховатыми и обладать несущей способностью;
- очищены от таких препятствующих адгезии или уменьшающих её субстанций, как пыль, цементное молочко, масла, следы резины, остатки краски и т.д.;
- защищены от воздействия влаги с обратной стороны.

В зависимости от состояния обрабатываемой поверхности следует применять следующие способы её подготовки: подметание, обработка пылесосом, чистка щеткой, шлифовка, фрезерование, пескоструйная или дробеструйная обработка.

#### Применение:

Смола (компонент А) и отвердитель (компонент Б) поставляются в пропорции, требуемой для их смешивания. Компонент А без остатка выливается в компонент Б. Перемешивание компонентов следует производить соответствующим смесителем (максимум 300 об./мин., например, дрель с

насадкой). Компоненты необходимо тщательно перемешивать как снизу, так и по бокам емкости, добиваясь равномерного распределения отвердителя в смоле до образования однородной (без сгустков) смеси. Время перемешивания должно составлять примерно 5 минут. Допускается добавление максимум до 5% воды для достижения желаемой рабочей консистенции материала. Температура материала, при которой производится перемешивание, должна составлять примерно +15°C. Не работать с перемешанным материалом из оригинальной ёмкости! Полученную массу перелить в чистую ёмкость и ещё раз тщательно перемешать.

#### **Способ применения / расход:**

INDUFLOOR-IB2115 наносится валиком за 1 рабочий проход. Замешанный материал порциями выливается на поверхность и распределяется при помощи резинового шибера. Впоследствии материал «раскатывается» по поверхности при помощи короткошёрстного мехового валика. Расход: ок. 150 – 200 гр/м<sup>2</sup>, в зависимости от ровности основания.

#### **Физиологическая характеристика и меры предосторожности:**

После отверждения INDUFLOOR-IB2115 физиологически безвреден. При работе с материалом соблюдать требования техники безопасности, а также указания на ёмкостях с материалом.

#### **Особые указания:**

- Продукты SCHOMBURG-ICS поставляются, как правило, в рабочих упаковках, т.е. в необходимых для смешивания пропорциях. При поставках в больших ёмкостях необходимо взвешивать соответствующие долевые части при помощи весов. Непрозрачные компоненты (например,

с пигментом-наполнителем) всегда тщательно перемешивать, прежде чем смешивать со вторым компонентом. Это производится с применением соответствующей мешалки-насадки, например Polyplan / Rondenrührkorb или равноценной ей. С целью исключить недостаточное смешивание, производят переливание в чистую ёмкость и, затем, повторное перемешивание. Скорость миксера должна составлять 300 – 400 об./мин.. Необходимо обращать внимание на то, чтобы при перемешивании в материал не внедрялся воздух. Более высокие обороты вносят ненужное количество воздуха в продукт, более низкие обороты не обеспечивают достаточного перемешивания материала, либо возникает необходимость чрезмерно долгого перемешивания (жизнеспособность материала). Температура материала должна быть ок. +15°C. Тоже касается таких наполнителей, как, например, кварцевый песок. Добавление наполнителей производится после смешивания жидких компонентов. После этого, полностью замешанный материал сразу подать на подготовленную поверхность и незамедлительно тщательно распределить по поверхности, согласно техническому описанию. 1-компонентные продукты перед применением всегда размешивать.

- При длительном хранении следует считаться с незначительным повышением вязкости отвердителя (чёрная масса). Добавление воды максимум до 5% понижает вязкость до желаемой величины, не влияя на электропроводность продукта.
- Повышенные температуры сокращают, а пониженные – удлиняют время работы с материалом и время его твердения. При пониженной температуре расход материала увеличивается.
- Технологическая пауза до нанесения последующего покрытия должна быть не менее 12 часов, но не более 24 часов. При

повышенной относительной влажности воздуха  
> 75%технологическая пауза соответственно  
удлиняется.

- Во время твердения материала обеспечивать хорошее проветривание помещения.
- Сцепление отдельных слоёв между собой может быть в значительной степени снижено при наличии влаги и загрязнений между отдельными рабочими проходами. Температура основания должна превышать температуру точки росы минимум на 3°C.
- Слишком большая толщина электропроводного слоя (повышенный расход материала) приводит к слишком высокому электрическому сопротивлению слоя, трещинообразованию и отслаиванию.
- Защитные системные покрытия поверхностей необходимо защищать от влаги (например – дождь, роса) в первые 4 – 6 часов после нанесения. Влага становится причиной появления белых «разводов» и / или липкости поверхности и может привести к нарушению процесса твердения. Обесцвеченные и липкие места необходимо удалить, например – посредством шлифования или песко-/ дробеструйным способом, и покрыть заново.
- Случаи, которые конкретно не упомянуты в данном техническом описании, могут быть выполнены только после консультации и письменного подтверждения технической службы фирмы SCHOMBURG ICS GmbH.
- В случаях, когда материал применяется не на территории Германии, при производстве работ в т.ч. учитывать местные строительные нормы и правила, требования техники безопасности, профессиональных союзов и других источников, регламентирующих производство соответствующих работ в Вашей стране! Пожалуйста, перед началом работ ознакомьтесь с дополнительной информацией на данный материал (если таковая

имеется) на [www.schomburg.de](http://www.schomburg.de) или в нашем региональном представительстве.

- Отвердевшие остатки материала могут быть утилизированы согласно коду отходов AVV 150106.

Просьба соблюдать требования действующего листа безопасности ЕС!

Мы гарантируем качество наших материалов в рамках наших условий продаж и поставок. При возникновении вопросов по применению материала в случаях, не упомянутых в данном техническом описании, обратитесь в нашу техническую консультационную службу. Данное техническое описание является переводом с немецкого языка и не учитывает местные строительные и правовые нормы. Оно должно применяться в виде общих рекомендаций к продукту. Первоисточником (например, в случае противоречий) является версия технического описания на немецком языке.